

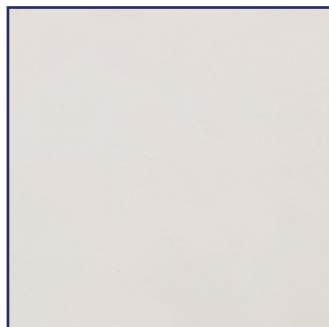
Comment utiliser les plaques AEB DFR

En les utilisant correctement, les **plaques de filtration en profondeur** AEB Depth Filtration Range (DFR) garantissent des **performances optimales de filtration**, avec des pertes réduites de produit par égouttage et une faible absorption de la couleur. Pour améliorer l'efficacité des médias filtrants, il est fondamental de ne pas utiliser de plaques filtrantes endommagées ou altérées et de les manipuler avec un soin extrême. Lors de leur positionnement dans le **filtre-presse**, éviter les chocs, les pliures, les abrasions et suivre attentivement les indications de notre tutoriel.

Comment positionner la plaque filtrante



Côté rugueux



Côté lisse

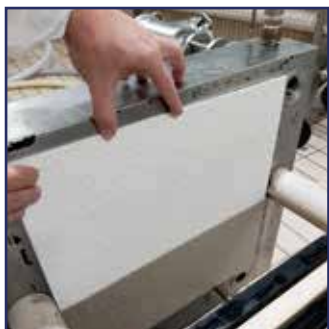
La plaque filtrante a un côté lisse et un côté rugueux. **Le liquide doit toujours entrer du côté rugueux et sortir du côté lisse.**

Contrôle de l'état des joints



Contrôler l'état d'usure des joints qui pourrait être la cause d'un égouttage anormal de la plaque.

Tutoriel pour le montage correct des plaques filtrantes



Phase 1

Insérer la première plaque de manière à ce que le côté rugueux soit tourné vers l'entrée du produit.

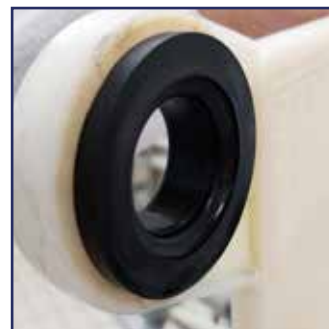


Détail du plateau d'alimentation du trouble.



Phase 2

Insérer la deuxième plaque dans le sens opposé (c'est-à-dire en la positionnant avec le côté lisse tournée vers l'entrée du produit).



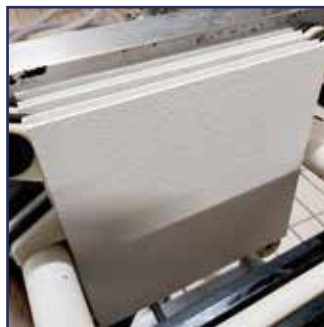
Détail du plateau de récupération du limpide.



Phase 3
Insérer la troisième plaque dans le sens opposé par rapport à la plaque précédemment insérée.



Phase 4
Insérer la quatrième plaque dans le sens opposé par rapport à la plaque précédemment insérée.



Phase 5
Insérer la cinquième plaque dans le sens opposé par rapport à la plaque précédemment insérée.



Phase 6
Terminer le groupe filtrant avec toutes les plaques.



Phase 7
Contrôler que la plaque ne soit pas « pincée » entre le joint et le plateau.



Phase 8
Graisser la vis sans fin (intervention à effectuer périodiquement).



Phase 9
Fermer le groupe filtrant sans comprimer complètement les plaques.



Phase 10
Actionner la pompe pour aspirer l'eau afin d'humidifier le groupe filtrant pendant environ 3-4 minutes.



Phase 11
Fermer la pompe et ajouter de l'acide citrique à l'eau de lavage.



Phase 12
Actionner de nouveau la pompe avec une vitesse égale à 1,5 fois la vitesse de filtration pendant environ 5 minutes.



Phase 13
Au bout de 5 minutes, vérifier que l'eau n'a pas le « goût de papier ».



Phase 14

Arrêter la pompe et fermer définitivement le groupe filtrant.



Phase 15

Mesurer la distance entre les deux plateaux d'extrémité, du côté droit comme du côté gauche du filtre-presse, pour vérifier qu'il ferme de manière spéculaire et éviter ainsi tout égouttage anomal.



Phase 16

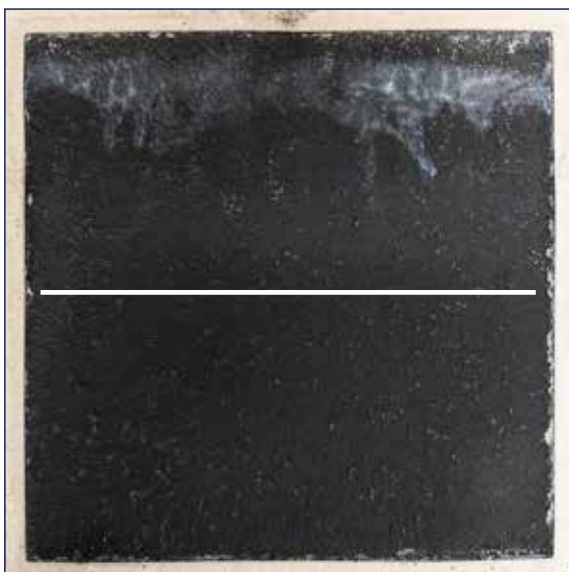
Connecter le générateur de vapeur au filtre et stériliser le groupe filtrant pendant 20 minutes avec la vapeur à 1 Bar maximum à 120,6 °C. Enfin, refroidir le système et démarrer le processus de filtration.

Comment utiliser les plaques de manière optimale

En observant attentivement l'image, on remarque que la surface de filtration sous la ligne tracée est plus foncée, signe que la plaque a plus travaillé dans la partie inférieure que dans la partie supérieure.

Le client a filtré un produit contenant du charbon, mais durant le remplissage du système constitué par le filtre-presse, il a oublié d'ouvrir les 4 purgeurs latéraux. Cela a entraîné un **remplissage non homogène du filtre ; la plaque filtrante** (ici de 40x40) **n'a par conséquent pas travaillé de manière uniforme.**

Il est très important de toujours contrôler ce détail pour s'assurer que le filtre ait travaillé de la meilleure façon.



Détail de la plaque à la fin du processus de filtration quand les purgeurs sont ouverts lors du remplissage du filtre-presse.