

Como usar as placas AEB DFR

Quando usadas corretamente, as **placas filtrantes de profundidade** AEB asseguram **excelentes desempenhos de filtração**, com muito baixas perdas de produto por gotejamento e reduzida absorção da cor. Para potenciar a sua eficácia é fundamental usar placas filtrantes não danificadas e sem defeitos. As placas filtrantes devem ser manuseadas com muito cuidado. No momento da sua colocação no **filtro-prensa** evitar impactos, dobras, fricções e executar corretamente as indicações apresentadas no nosso tutorial.

Como instalar a placa filtrante



Lado rugoso



Lado liso

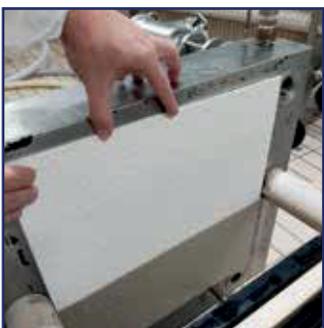
A placa filtrante tem um lado liso e um lado rugoso. **O líquido deve entrar sempre pela parte rugosa e sair pela parte lisa.**

Controlo do estado dos vedantes e anilhas



Controlar o estado de desgaste dos vedantes, os quais podem ser a origem de um gotejamento anormal das placas.

Tutorial para a correta montagem das placas filtrantes



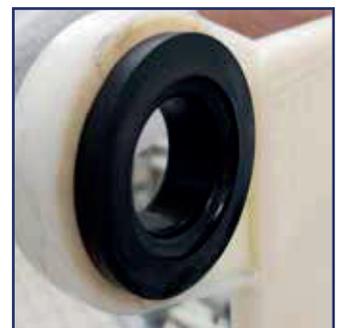
Fase 1
Inserir a primeira placa de modo que o lado rugoso fique voltado para a entrada do produto.



Detalhe do suporte de alimentação do líquido turvo.



Fase 2
Inserir a segunda placa no sentido contrário (ou seja, posicionar o lado liso virado para a entrada do produto).



Detalhe do suporte de recolha líquido límpido/ filtrado.



Fase 3
Inserir a terceira placa no sentido contrário em relação à segunda placa.



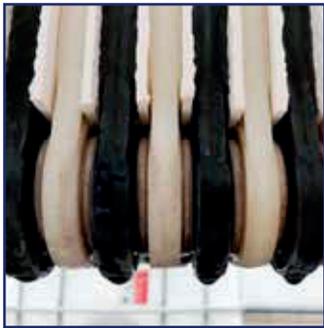
Fase 4
Inserir a quarta placa no sentido contrário em relação à terceira placa.



Fase 5
Inserir a quinta placa no sentido contrário em relação à quarta placa.



Fase 6
E assim sucessivamente até completar o conjunto de placas previsto para filtrar.



Fase 7
Controlar: a placa não deve estar comprimida entre o vedante e o suporte.



Fase 8
Lubrificar o parafuso sem-fim com massa lubrificante alimentar (procedimento que deve ser repetido periodicamente).



Fase 9
Fechar o filtro sem apertar totalmente as placas.



Fase 10
Ligar a bomba e aspirar água para humedecer as placas filtrantes durante 3-4 minutos.



Fase 11
Parar a bomba e adicionar ácido cítrico na água de lavagem.



Fase 12
Ligar novamente a bomba com uma velocidade equivalente a 1,5 vezes a velocidade de filtração, durante 5 minutos.



Fase 13
Decorridos os 5 minutos controlar a ausência de "gosto a papel" na água de lavagem.



Fase 14

Parar a bomba e fechar o filtro de forma definitiva.



Fase 15

Medir a distância entre os dois suportes das extremidades, quer do lado direito quer do lado esquerdo do filtro, para confirmar se o filtro está bem alinhado e evitar gotejamentos anómalos).



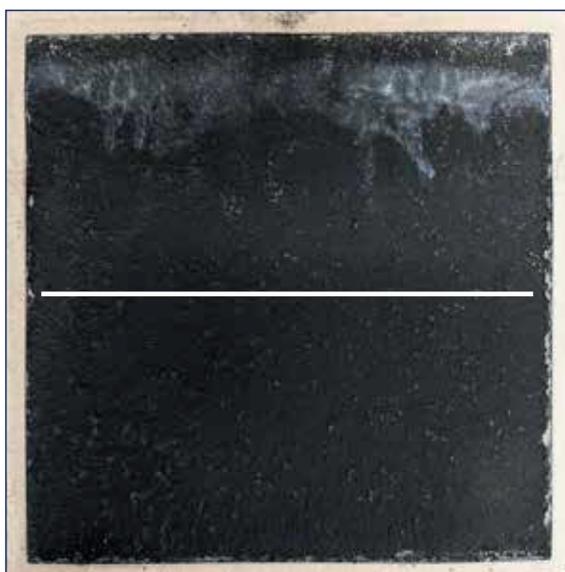
Fase 16

Conectar o gerador de vapor ao filtro e esterilizar o conjunto filtrante durante 20 minutos com vapor (máx 1 Bar e a 120,6 °C). Por último, arrefecer gradualmente o sistema e iniciar o processo de filtração.

Como utilizar as placas de forma ótima

Observando atentamente a imagem a seguir observa-se que, abaixo da linha branca desenhada, a superfície de filtração está mais escura; isso evidencia que a parte debaixo trabalhou mais em comparação com a parte de cima. O cliente filtrou um produto que continha carvão mas durante o enchimento do filtro esqueceu-se de abrir os 4 respiros laterais. Isso levou a um **enchimento não homogêneo** do filtro e conseqüentemente a **placa filtrante** (neste caso 40x40) **não trabalhou de forma uniforme**.

É muito importante controlar sempre este pormenor no final da filtração, para assegurar que o filtro funcionou da melhor maneira.



Pormenor da placa, no final do processo de filtração, quando não foram abertos os respiros durante a fase de enchimento do filtro prensa.