

# WINE RECOVERY SYSTEM

SISTEMA PER RECUPERO VINO DAGLI SFRIDI DI  
IMBOTTIGLIAMENTO E PER LE AGGIUNTE DI COADIUVANTI



## VANTAGGI

SEMPLICE E VELOCE  
RECUPERO DELLE BOTTIGLIE

RAPIDA RI-ADDIZIONE DEL VINO ALLA MASSA  
SENZA ALTERAZIONI ORGANOLETTICHE

COMODITÀ D'USO IN CANTINA  
GRAZIE ALLE DIMENSIONI RIDOTTE

FACILITÀ  
DI PULIZIA

FUNZIONANTE  
CON ARIA

Una delle problematiche legate all'**imbottigliamento** riguarda la **gestione delle bottiglie**. In questa fase, infatti, capita per diversi motivi che non tutte le bottiglie possono essere utilizzate. I motivi più ricorrenti sono: livelli di riempimento non ottimali, tappi rotti o malmessi, i primi e gli ultimi giri della riempitrice dove per la maggior parte è presente vino all'interno della stessa, rotture in fase di riempimento, ecc.

**Il recupero di queste bottiglie è complesso** perché non è facile svuotarle e reimmetterle immediatamente nella vasca di approvvigionamento alla riempitrice. Il sistema si connette al serbatoio tramite valvola di non ritorno, e può essere collegato sia mediante una valvola che dalla parte alta del serbatoio.

La soluzione nata per facilitare il recupero delle bottiglie si chiama **WINE RECOVERY SYSTEM** ed è stata ideata dal team di esperti di **AEB ENGINEERING**.

## **FUNZIONAMENTO**

**WINE RECOVERY SYSTEM** consente di **svuotare le bottiglie all'interno di un recipiente** dotato di pompa pneumatica, che permette di inviare immediatamente il vino al buffer tank. Ciò garantisce una **rapida ri-addizione del vino alla massa** senza alterare in alcun modo le caratteristiche organolettiche del prodotto. La presenza di una griglia microforata nella parte superiore del serbatoio garantisce la **rimozione rapida dal vino di eventuali impurità**, che comunque poi verranno bloccate in fase di microfiltrazione.



L'impianto può essere utilizzato anche come nutrice per l'aggiunta di prodotti in serbatoi normali o in pressione.

## PULIZIA E MOVIMENTAZIONE

**WINE RECOVERY SYSTEM** è dotato di coperchio ed è di **facile pulizia**, sia utilizzando nebulizzatori schiumogeni che manualmente.

Anche la griglia sovrastante è semplice da pulire: basta smontarla al termine del lavoro ed eliminare con detergenti e acqua corrente i residui dalla superficie.

L'impianto è posto su ruote per una **comoda movimentazione** all'interno della cantina, nello specifico all'interno dell'area di imbottigliamento.



## OPTIONAL

Il sistema di svuotamento include tra gli optional due housing in PVC dove alloggiare delle cartucce di microfiltrazione da 20".

*Consiglio: inserire una ABSOLUTE PP da 5 µm e una ABSOLUTE PES da 0,45 µm, che garantiscono un'ulteriore prefiltrazione del vino prima dell'aggiunta al tank di stoccaggio.*

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Dimensione** (lunghezza x larghezza x altezza):  
70 x 50 x 110 cm
- **Peso** 50 kg