



## **AEB ENGINEERING: ZUVERLÄSSIGE UND** SICHERE TRENNSYSTEME

Das **Stripping System** wird von unserer Abteilung AEB ENGINEERING hergestellt, die dank einer 100%igen Eigenfertigung vor Ort die höchste Qualität und Zuverlässigkeit der verwendeten Technologien garantiert. AEB ENGINEERING ist spezialisiert auf die Herstellung von Trennsystemen, Ausrüstungen für die Lebensmittelverarbeitung und -produktion, Ausrüstungen für die Reinigung, Hygiene und Sterilisation von allen Umgebungen. AEB ENGINEERING bietet außerdem einen flexiblen und maßgeschneiderten Support, sowohl bei der Installation als auch nach dem Verkauf.



Wenn Sauerstoff mit dem Wein in Berührung kommt, können Schäden die Oxidationsreaktionen verringert werden, indem er durch Strippen mit Inertgas entfernt wird, bevor er die Möglichkeit hat, mit den Weinbestandteilen zu oxidieren. Beim Strippen wird ein Inertgas in Form von sehr feinen Bläschen in den Wein injiziert. Der Sauerstoff geht vom Wein auf die Gasblasen über, die dann in die Atmosphäre abgegeben werden. Der Gehalt an gelöstem Sauerstoff im Wein sinkt.

Das Stripping kann mit dem **Stripping System** durchgeführt werden, einem System, das die In-Line-Entfernung von Sauerstoff in Wein ermöglicht.







Die Strippung erfolgt durch Einleiten eines Inertgases (Stickstoff oder Kohlendioxid) in den Wein, das durch die Porosität eines Diffusors aus rostfreiem Edelstahl mikronisiert wird und so die Beseitigung von Sauerstoffpartikeln erleichtert.

## TECHNISCHE MERKMALE

Abmessungen: 120x15x25 cm (ohne höhenverstellbaren Stützfuß).

UTILITIES	
WEINEINGANG	DIN 50 weiblich.
WEINAUSGANG	DIN 50 männlich mit Drehgelenk.
GAS-/STICKSTOFFEINLASS	Schnellanschluss für 8-mm-Rohr.
ZUSÄTZLICHER EINGANG	1/4" Sechskantkappe mit NBR-O-Ring (Möglichkeit zum Anschluss von Microsafe oder Hilfsstoff-Dosierpumpe).

VERWALTUNG DES GASKREISLAUFS	
HANDVENTIL	Nr. 11/4" Kugel zur Gasaktivierung.
RÜCKSCHLAGVENTIL	Nr. 1 rostfrei flach ¼" am Gaseingang.
CAUDALIMETER	Nr. 1 am Gaseingang für N <sub>2</sub> (Messbereich 0,4 -5 NL/min) oder CO <sub>2</sub> (Messbereich 0-6 NL/min).

FLÜSSIGKEITSKREISLAUF-MANAGEMENT	
MANOMETER	Nr. 1 für Flüssigkeitsdruckkontrolle D.50, Anzeigebereich 0-10 Bar in Glyzerin.
DIFFUSOR	Nr. 1 aus gesintertem rostfreiem Stahl A316L; Länge 30" (750 mm) x Durchmesser 56/60,4 mm. Autoklavierbar oder dampfsterilisierbar.