

STABYMATI 500 EINSÄULIG (AUTOMATISCH)

AUTOMATISCHE KATIONENAUSTAUSCHANLAGE
FÜR WEINSTEINSTABILITÄT



VORTEILE

GERINGER
WASSERVERBRAUCH
UND GERINGER
PLATZBEDARF

EINFACHE
WARTUNG DES
SÄULENDIFFUSORS
UND DER HARZE

VERWENDUNG DER
GLEICHEN SÄULE
FÜR WEISS- UND
ROTWEINE DANK DES
BLEICHZYKLUS

AUTOMATISCHE, HALBAUTOMATISCHE
UND MANUELLE BETRIEBSARTEN

Stabymatic ist ein revolutionäres System zur **Weinsteinstabilität** und **pH-Senkung**, das auf der Verwendung von **pH-Stab 2.0** basiert, das K^+ und Ca^{++} im Wein reduziert und ihn stabil macht.

Der Rückgang der Mineralionen trägt zur Senkung des pH-Werts in behandelten Mosten oder Weinen bei. Die Ionenaustauscherharze werden durch ein Styrol- und Divinylbenzol-Polymerisationsverfahren bei hohen Temperaturen - mit einer speziellen AEB-Formulierung - mit aktiven Sulfongruppen gewonnen, die eine höhere chemisch-physikalische Stabilität und eine Gelstruktur bieten, die keine Absorption organischer Substanzen zulässt.

Diese Anlage kann in drei Modi arbeiten: automatisch, halbautomatisch oder manuell.



Die Weinsteinstabilisierung durch Harze wird durch die Entfernung elektropositiver Ionen erreicht. Die Flüssigkeit fließt durch Säulen, die **pH-Stab 2.0** enthalten, wobei Kationen ausgetauscht werden und die Leitfähigkeit des Weins verringert wird, was zu einer Senkung des pH-Werts führt.

pH-Stab 2.0 hält Kationen durch den Austausch von H^+ -Ionen zurück: Die Regeneration erfolgt daher mit **Acid+**, einem Aktivator auf Schwefelsäurebasis, der das Harz in seine saure Form zurückführt. Das System ist so konzipiert, dass die sensorischen Auswirkungen auf die behandelten Moste oder Weine so gering wie möglich sind. Die Art des verwendeten Harzes, der Flüssigkeitsstrom und die verwendeten önologischen Pumpen garantieren ein hochwertiges Produkt. Tests zeigen, dass es während des gesamten Prozesses keine Wechselwirkung mit SO_2 gibt.

Das Verfahren wurde von AEB mit einem perfekten Verhältnis zwischen der Höhe und dem Durchmesser der Säule und dem Durchmesser der Harzkugeln optimiert, wodurch die Wirksamkeit von **pH-Stab 2.0** auch bei hohen Trübungswerten maximiert wird.

Die Austauschleistung wird durch das Regenerationsprodukt (**Acid+**), die Anwendungskonzentration und die Regenerationsmethode bestimmt.

Die Maschine ist mit einem geschlossenen System ausgestattet, das für den Austausch im Most/Wein verwendet wird und die Behandlung unter extremsten Bedingungen ermöglicht. Eine **automatische alkalische Wäsche, bei der die Austauschleistung von pH-Stab 2.0** reduziert wird, ermöglicht es dem Harz, in seinen ursprünglichen Zustand zurückzukehren, indem es alle organischen Substanzen entfernt, die sich auf den Kugeln angesammelt haben könnten.

Die spezielle **pH-Stab 2.0-Formel** ermöglicht einen einfachen Übergang von Rotwein zu Weißwein mit Hilfe eines speziell programmierten Bleichverfahrens, das vom Bediener einfach eingegeben werden kann.

MERKMALE UND VORTEILE

- Rückspülung und Zuflussregeneration
- Spezielsäule aus rostfreiem Stahl
- **Einfacher Austausch** von Harzen
- **Einfache Wartung** der Diffusionssäule
- Verwendung von Schwefelsäureprodukten zur Regeneration
- Önologische Pumpen für die Weinbehandlung
- **Verwendung der gleichen Säule (pH-Stab 2.0) für Weiß- und Rotweine** dank des Bleichzyklus (Peracid)
- **Automatischer, halbautomatischer oder manueller Betrieb**
- **Begrenzter Wasserverbrauch**
- Austausch bei hohen NTU-Werten möglich
- **Behandlung in allen Phasen der Produktion möglich**
- Entleerung kann sowohl mit Stickstoff als auch mit Luft erfolgen
- Die Aufbereitung kann sowohl nach **Ziel-pH-Wert als auch nach Volumen geplant werden**

BETRIEB

Stabymatic kann in 3 Betriebsarten arbeiten: automatisch, halbautomatisch und manuell.

<p>AUTOMATISCHER MODUS</p>	<p>Die Maschine arbeitet automatisch, sowohl beim Austausch als auch bei der Regeneration. Durch die Einstellung des Ziel-pH-Wertes oder des zu behandelnden Volumens in Litern arbeitet der Stabymatic mit abwechselnden Regenerations- und Austauschzyklen, bis der eingestellte Parameter erreicht ist. Weitere Optionen sind die Durchflussmenge des Austauschs und die Menge des Weins, die Sie zum Anfüllen der Harze verwenden möchten.</p>
<p>HALBAUTOMATISCHER MODUS</p>	<p>IM HALBAUTOMATISCHEN MODUS ERMÖGLICHT DAS SYSTEM DIE AUSWAHL DER GEWÜNSCHTEN FUNKTION:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Austausch von Wein ● Umwälzung der Lösung ● H₂O/Regen. Säulentleerung mit Stickstoff ● Säulenspülung mit H₂O ● Weinablass mit Stickstoff ● Spülung der Weinschläuche mit H₂O ● Befüllen der Kolonne mit H₂O ● Entleeren des Weineinlasses mit Stickstoff
<p>MANUELLER MODUS</p>	<p>Mit Hilfe des Touchscreens können einzelne Abläufe, spezielle Zyklen durchgeführt werden, die einen effizienteren Betrieb des pH-Stab 2.0 ermöglichen. Stabymatic erlaubt den Betrieb mit unterschiedlichen Durchflüssen, um sich an die Art des Weinmosts und die Anforderungen der Kellerei anzupassen.</p>

TECHNISCHE MERKMALE

Das Gerät besteht aus den folgenden Komponenten:

- -Einem Edelstahl-Rohrrahmen auf Füßen.
- Eine oben angeschlossene, geflanschte Säule mit sternförmigen Auslässen an den Enden, verbunden.
- Die Säule kann im unteren Teil über DIN 150-Stopfen und im oberen Teil über den Flansch kontrolliert werden und ist mit einem mechanischen Sicherheitsventil ausgestattet.
- Bausatz zur Entleerung der Anlage.

SYSTEM

- Einfachwirkende pneumatische Ventile mit Sicherheitsvorrichtung und Kontrollleuchte.
- Doppelwirkende pneumatische Ventile mit Sicherheitsvorrichtung und Kontrollleuchte.
- Manueller Kugelhahn mit Sicherheitsverschluss (Weinauslass), ein zusätzliches Ventil auf dem Weinmischset.
- Digitale Druckschalter
- Elektronische Durchflussdetektoren
- Zwei pH-Elektroden (Eingang und Ausgang)
- Temperaturfühler PT100
- Schläuche aus rostfreiem Stahl AISI 316
- Probenahmeclappe (Einlass und Auslass der Weinleitung)
- Magnetventile (für die Steuerung der Luft-/ Stickstoffversorgung), elektropneumatisches Ventil und Pumpensteuereinheit
- Druckregler
- Luftdruckanzeiger

PUMPEN

- Pumpe mit Epdm-Laufrad, für Austausch-, Regenerations- und Spülfunktionen
- Pneumatische Regenerationspumpen für Acid+, Alca- und Peracid mit Sicherheitsventilen

SCHALTТАFEL

Die elektrische Schalttafel aus rostfreiem Stahl und enthält die folgenden Komponenten:

- Hauptschalter
- Not-Aus-Schalter
- Einschalttaste
- Alarmstummuschaltungstaste
- Alarm-Summertaste
- Motorschutzschalter
- 10" Touchscreen
- Mitsubishi PLC
- Modem für Internetverbindung über LAN
- Wechselrichter
- pH-Meter

SONDERAUSSTATTUNGEN AUF ANFRAGE ERHÄLTICH

- Edelstahl-Rahmenfilter mit 20"-Gehäuse und 150-Mikron-Filterpatronen.

SORTIMENT

ZU DEN MODELLEN DER STABYMATIC-REIHE GEHÖREN DIE FOLGENDEN:

REIHE	MODELL
STABYMATIC REIHE Automatische Modelle	STABYMATIC 500 bis zu 30 hL/h
	STABYMATIC 500 EINSÄULIG (AUTOMATISCH) bis zu 60 hL/h (diskontinuierlich)
	STABYMATIC 1000 bis zu 60 hL/h
	STABYMATIC 1000 AUTO GF bis zu 60 hL/h
STABYMATIC ECO REIHE Halbautomatische und manuelle Modelle	STABYMATIC 2000 bis zu 120 hL/h
	STABYMATIC 30 ECO LINE bis zu 3 hL/h
	STABYMATIC 50+50 ECO C bis zu 6 hL/h
	STABYMATIC 200 ECO C bis zu 25 hL/h
	STABYMATIC 500 ECO C bis zu 60 hL/h

Ausführliche Informationen zu den einzelnen Modellen finden Sie im entsprechenden technischen Datenblatt.

KOMPONENTEN



FÖRDERPUMPE (AUSTAUSCH,
REGENERATION, SPÜLUNG)



DIGITALER DURCHFLUSSSCHALTER



SICHERHEITSVENTIL

DRUCKSCHALTER

PNEUMATISCHES VENTIL
MIT FUNKTIONSANZEIGE

KOMPONENTEN



PNEUMATISCHE PUMPEN FÜR DAS
WASCHMANAGEMENT



ELEKTRODENGHÄUSE pH-METER



EMPFOHLENE PRODUKTE

pH-STAB 2.0



ACID+



ALCA-

