

# RED FAST

红葡萄酒色素提取设备



## 设备优点

可将全部葡萄  
酒渣完全浸没

大量时间节约，  
显著能耗减降

无需专业操作人员

运行速度快达  
约100 HL/分钟

便捷易用

## 选择AEB ENGINEERING，选择安全高效

**AEB ENGINEERING**专门从事大型机器和设备开发建设，凭借渊博的专业知识和**100%内部生产及现场生产**，有力保障AEB技术的最佳性能和最高安全性。**AEB ENGINEERING**的独特之处在于我们无与伦比的客户服务。无论是设备安装时，还是售后服务中，我们的技术人员均可根据客户需求，为客户提供灵活而定制型的持续支持。



RED FAST是一个**高效便捷**的色素提取系统，可用于**容量高达300 hL**的储罐。系统运行原理是利用空气/CO<sub>2</sub>注入的作用，因此，能够**保留葡萄皮的完整性**，并**避免提取绿色单宁**，造成葡萄酒带有苦味和/或蔬菜味。



## 操作方法

**RED FAST**配备有两跟软管，一根用于进气，一根用于注入：

- 如将进气管置于储罐顶部（酒精发酵期间），即可在惰性环境中进行色素提取，
- 如未发酵时使用，或将进气管置于罐外，则可使用空气进行色素提取。

设备配备的专用喷嘴浸入葡萄皮层表面约30-50厘米，注入气体所形成的“气泡”可使葡萄皮完全浸泡在葡萄汁/葡萄酒中。

RED FAST属于即用型设备，**无需安装**，只需接通电源即可使用。

### 技术参数和能力

- 可提供不锈钢或PVC两种食品级材料的注入管
- 功率 3 Kw
- 吸力 7.2 A

## 零部件

RED FAST配备有：



### 气体注入末端控制阀

配有不锈钢或PVC控制阀，可穿透储罐内部的葡萄皮层。



### 吹风装置



### 带有连接口的轻质柔性螺旋软管

进气管长度为5m；注入管长度为10m



### 可选配置：远程控制

可选配置：远程控制