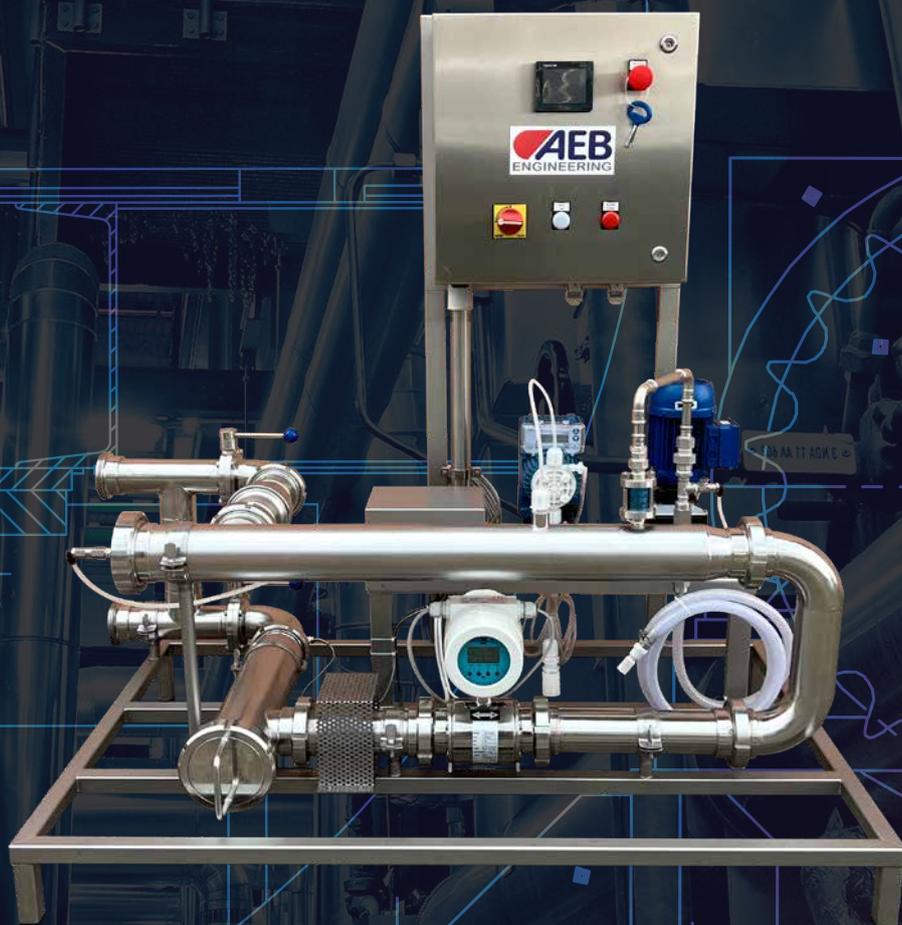


NEW

OXISYSTEM

SISTEMA BREVETTATO PER L'ABBATTIMENTO
DI ODORI, BOD E COD NEI REFLUI



VANTAGGI

RIDUZIONE
DEL CARICO
ORGANICO

AUMENTO
DELLA
BIODEGRADABILITÀ

DIMINUZIONE/
ELIMINAZIONE
DEGLI ODORI
SGRADEVOLI

ABBATTIMENTO
DEL COLORE E
DEGRADAZIONE DELLE
SOSTANZE COLORANTI

FACILITA IL LAVORO
DEGLI IMPIANTI
DI DEPURAZIONE
BIOLOGICA

EFFICACE ANCHE SE
NON SI POSSIÈDE
ALCUN IMPIANTO DI
DEPURAZIONE

RIDUZIONE DEI TEMPI
DI SEDIMENTAZIONE
E INCREMENTO DEL
COMPATTAMENTO

Lo scopo principale di **OXISYSTEM** è quello di indurre un'ossidazione radicalica al fine di ridurre la quantità di **COD** (*Chemical Oxygen Demand*), **BOD** (*Biochemical Oxygen Demand*), **solfori, ferro e molti altri composti**.

OXISYSTEM elimina i cattivi odori e aumenta la biodegradabilità dei reflui. Inoltre, l'utilizzo dei prodotti aggiunti per innescare la reazione (acqua e ossigeno) non causa alcuna problematica.

L'attrezzatura ha **ingombri estremamente ridotti ed è facilmente installabile**. È **dimensionabile** in base alla portata degli scarichi.

OXISYSTEM rientra nella categoria AOP (*Advanced Oxidation Process*), tecnologia di ultima generazione per il trattamento dei reflui.

Valori nei fanghi di depurazione

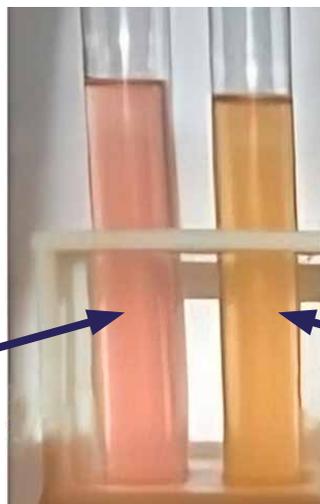
DATO	PRIMA DI OXISYSTEM	DOPO OXISYSTEM
BOD	500	30
COD	1.200	80
FERRO (mg/L)	8,3	0,2

Valori nelle acque depurate

DATO	DOPO OXISYSTEM
BOD	20
COD	> 50
FERRO (mg/L)	> 0,1

Inoltre, nei reflui di cantina, prove effettuate dimostrano come i **solfiti si riducono di oltre il 90% passando da 800 a 50 mg/L**.

Prima del
trattamento



Dopo il
trattamento

FUNZIONAMENTO

Il processo di funzionamento di **OXISYSTEM** rientra nella categoria AOP, è **continuo e in passaggio**. Non necessita di ricircolo ed è applicabile sia quando si possiede un **impianto di depurazione** sia quando si è in possesso solamente di “pozzetti” di raccolta cumulativa o **vasche di equalizzazione**. L'ossidazione radicalica è rapidissima e viene indotta dalla particolare progettazione dell'attrezzatura e dall'iniezione proporzionale al passaggio del refluo di reagenti che non creano problemi di nessun genere alla situazione post trattamento.

PRINCIPALE VANTAGGIO RISPETTO AD ATTREZZATURE SIMILARI

Tecnologia innovativa brevettata non assimilabile ad altri impianti in commercio.

PRODOTTI SUGGERITI

OXI A



OXI F

