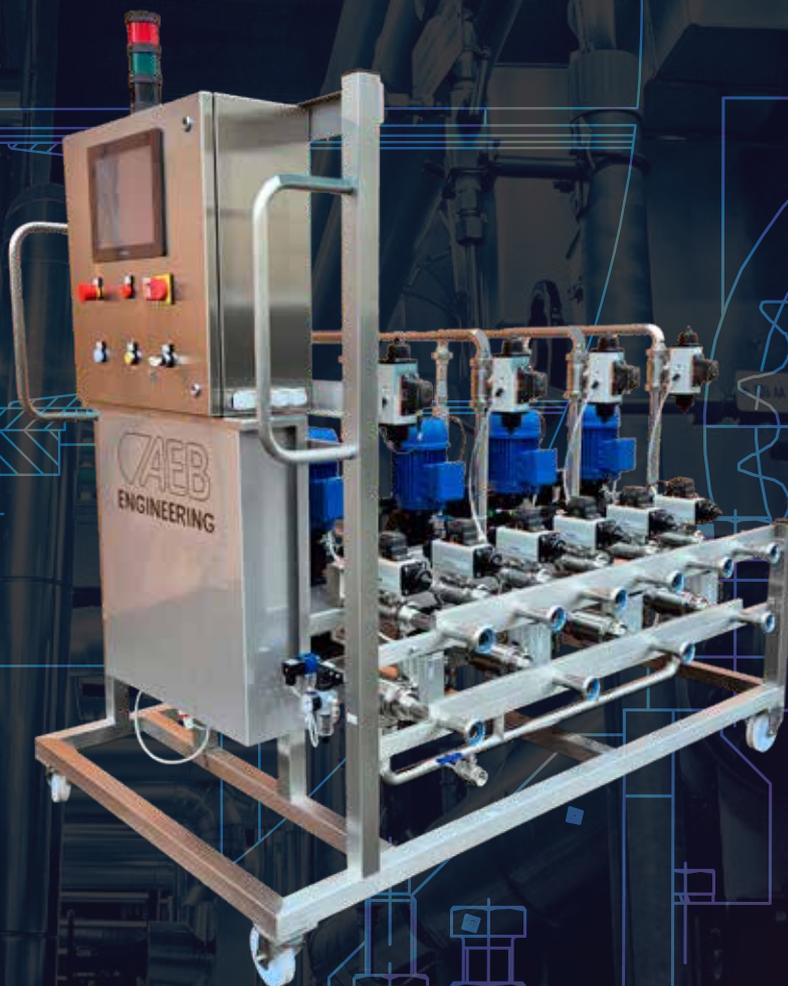


CTRL-TANK O₂

ATTREZZATURA PER LA GESTIONE AUTOMATICA
E PROGRAMMATA DI AGGIUNTE DI COADIUVANTI
E OSSIGENAZIONE PER SERBATOI DI QUALSIASI DIMENSIONE



VANTAGGI

PRECISIONE DI DOSAGGIO
DI QUALSIASI PRODOTTO
PURCHÉ SCIOLTO

DOSAGGIO DELL'OSSIGENO
DURANTE E POST FA
(MACRO/MICRO)

RIDUZIONE
DEI TEMPI
DI FA

ESECUZIONE
DEL DOSAGGIO
PROGRAMMABILE

VELOCITÀ DI INIEZIONE
REGOLABILE PER EVITARE LA
FORMAZIONE DI SCHIUMA E
LA SUA FUORIUSCITA

TRACCIABILITÀ E
GESTIONE/VISUALIZZAZIONE
DA REMOTO

Durante la vendemmia una priorità delle cantine è quella di poter gestire in modi e tempi precisi gli interventi necessari per portare a termine la FA al fine di ottenere il risultato tecnico-qualitativo desiderato.

CTRL-TANK O₂ gestisce in modo **personalizzato** e in ogni fase le varie aggiunte di **nutrienti, ossigeno e coadiuvanti** in modo **semplice, preciso e veloce**.

CTRL-TANK O₂ può dosare **fino a 4 prodotti diversi contemporaneamente e/o separatamente in 6 serbatoi** in modalità manuale o automatica con la possibilità di programmare nel tempo le aggiunte.

Inoltre, questa attrezzatura **può dosare l'ossigeno:**

- **durante la fermentazione** (contemporaneamente ai coadiuvanti)
- **dopo la fermentazione** (microossigenazione)



TUTTI I VANTAGGI DI CTRL-TANK O₂

- Dosaggio programmabile e preciso di tutti i tipi di coadiuvanti (nutrienti, chiarificanti, carboni, ecc.)
- Grazie al dimensionamento dell'attrezzatura, non è necessario utilizzare prodotti liquidi/ filtrati ma è sufficiente che siano ben sciolti
- Utilizzo durante tutto l'anno in base alle esigenze della cantina (chiarifica, microssigenazione, ecc.)
- Dosaggio preciso e programmabile dell'ossigeno durante e dopo la fermentazione alcolica (macro/microssigenazione)
- Circuito di dosaggio dell'ossigeno separato ma integrato nel circuito dosaggio coadiuvanti
- Ogni pompa è dotata di un pre-filtro di sicurezza e contaltri
- Utilizzo ideale anche per gli "arricchimenti" (MCR)
- Possibilità di salvare e ripetere protocolli di dosaggio personalizzati
- Precisione di dosaggio grazie alla misurazione del flusso dei prodotti
- Velocità di iniezione regolabile per evitare la formazione di schiuma e la sua fuoriuscita
- Possibilità di impostare il lavaggio del circuito post-dosaggio coadiuvanti
- Lavaggio dell'attrezzatura semplice e veloce
- Modulabilità e dimensionabilità dell'impianto in base alle necessità della cantina
- Tracciabilità e gestione/visualizzazione da remoto
- Nessuna necessità del tecnico per l'installazione dell'impianto

O₂ + NUTRIENTE =

Riduzione del 10% dei tempi di FA =

RISPARMIO ENERGETICO

MOVIMENTAZIONE DI PRODOTTI IN POLVERE ANZICHÉ LIQUIDI =

Riduzione dei kg trasportati e degli imballi =

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO₂

FUNZIONAMENTO

Collegare le **UTENZE DEI PRODOTTI** con scioglitori* contenenti i prodotti diluiti.

- Aria compressa
- Acqua di rete
- Corrente elettrica
- Ossigeno (se utilizzato)

Collegare **CTRL-TANK O₂** ai serbatoi dove si vogliono effettuare le aggiunte.
Il Programma è semplice e intuitivo, basta:

- 1** Impostare N° serbatoio e hL di mosto contenuti in ogni serbatoio
- 2** Selezionare il prodotto/pompa da attivare
- 3** Impostare i g/hL del/i prodotto/i e diluizione oppure selezionare un protocollo di dosaggio precedentemente salvato
- 4** Impostare data e ora d'inizio del trattamento.

** Gli scioglitori possono essere collegati e gestiti attraverso CTRL-TANK O₂.*



COMPONENTI CTRL-TANK O₂ È DOTATO DI:



N. 1 PREFILTRO PER POMPA/PRODOTTO



N. 1 CONTALITRI PER POMPA/PRODOTTO

N. 1 PRESSOSTATO DI SICUREZZA

N. 1 INGRESSO ARIA COMPRESSA per il funzionamento dell'attrezzatura

N. 1 SEGNALE DI SICUREZZA/ FUNZIONAMENTO LUMINOSO E ACUSTICO

N. 1 QUADRO ELETTRICO con ampio touchscreen per consentire di impostare facilmente i dosaggi desiderati



N. 1 FILTRO O₂

COMPONENTI



N. 14 VALVOLE PNEUMATICHE complete di attuatore e sensore di prossimità



N. 1 ASTA DI INIEZIONE per ogni serbatoio gestito comprensivo di diffusore per ossigeno



6 USCITE PER IL COLLEGAMENTO AI SERBATOI E 6 USCITE O₂

4 LINEE DI INGRESSO DEI PRODOTTI

INGRESSO ACQUA

PRODOTTI SUGGERITI

ATTIVANTI E NUTRIENTI DI FERMENTAZIONE



CHIARIFICANTI



TANNINI, STABILIZZANTI E COADIUVANTI

