

CTRL-TANK O₂

EQUIPO PARA LA GESTIÓN AUTOMÁTICA Y PROGRAMADA DE ADICIONES DE COADYUVANTES Y OXÍGENO PARA TANQUES DE CUALQUIER TAMAÑO



VENTAJAS

PRECISIÓN EN LA DOSIFICACIÓN DE CUALQUIER PRODUCTO SIEMPRE QUE ESTÉ DISUELTO

DOSIFICACIÓN DE OXÍGENO DURANTE Y DESPUÉS DE LA FERMENTACIÓN ALCOHÓLICA (MACRO/MICRO)

REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE FERMENTACIÓN ALCOHÓLICA

EJECUCIÓN DE LA DOSIFICACIÓN PROGRAMABLE

VELOCIDAD DE INYECCIÓN REGULABLE PARA EVITAR LA FORMACIÓN DE ESPUMA Y SU SALIDA

TRAZABILIDAD Y GESTIÓN/ VISUALIZACIÓN REMOTA

Durante la vendimia, una prioridad de las bodegas es poder gestionar de manera precisa los tiempos y modos de intervención necesarios para completar la fermentación alcohólica y obtener el resultado técnico-cualitativo deseado.

CTRL-TANK O₂ gestiona de manera **personalizada** y en cada fase las diversas adiciones de **nutrientes, oxígeno y coadyuvantes** de manera **simple, precisa y rápida**.

CTRL-TANK O₂ puede dosificar **hasta 4 productos diferentes simultáneamente y/o por separado en 6 tanques** en modo manual o automático, con la posibilidad de programar las adiciones en el tiempo.

Además, este equipo **puede dosificar oxígeno**:

- **Durante la fermentación** (simultáneamente con los coadyuvantes)
- **Después de la fermentación** (microoxigenación)



TODAS LAS VENTAJAS DE CTRL-TANK O₂

- Dosificación programable y precisa de todos los tipos de coadyuvantes (nutrientes, clarificantes, carbones, etc.).
- Gracias al dimensionado del equipo, no es necesario utilizar productos líquidos/filtrados, basta con que estén bien disueltos.
- Uso durante todo el año según las necesidades de la bodega (clarificación, microoxigenación, etc.).
- Dosificación precisa y programable de oxígeno durante y después de la fermentación alcohólica (macro/microoxigenación).
- Circuito de dosificación de oxígeno separado pero integrado en el circuito de dosificación de coadyuvantes.
- Cada bomba está equipada con un prefiltro de seguridad y contador de litros.
- Uso ideal también para los “enriquecimientos” (MCR).
- Posibilidad de guardar y repetir protocolos de dosificación personalizados.
- Precisión en la dosificación gracias a la medición del flujo de los productos.
- Velocidad de inyección regulable para evitar la formación de espuma y su salida.
- Posibilidad de configurar el lavado del circuito post-dosificación de coadyuvantes.
- Lavado del equipo simple y rápido.
- Modularidad y dimensionabilidad del sistema según las necesidades de la bodega.
- Trazabilidad y gestión/visualización remota.
- No se necesita un técnico para la instalación del sistema.

O₂ + NUTRIENTE =

Reducción del 10% de los tiempos de FA =

AHORRO ENERGÉTICO

MOVIMIENTO DE PRODUCTOS EN POLVO EN LUGAR DE LÍQUIDOS =

Reducción de los kg transportados y de los embalajes =

REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE CO₂

FUNCIONAMIENTO

Conectar las UTILIDADES DE LOS PRODUCTOS con disolventes* que contengan los productos diluidos.

- Aire comprimido
- Agua de red
- Corriente eléctrica
- Oxígeno (si se utiliza)

Conectar CTRL-TANK O₂ a los tanques donde se quieran realizar las adiciones. El programa es simple e intuitivo, solo hay que:

- 1** Configurar el número de tanque y los hL de mosto contenidos en cada tanque
- 2** Seleccionar el producto/bomba a activar
- 3** Configurar los g/hL del/los producto/s y dilución o seleccionar un protocolo de dosificación previamente guardado
- 4** Configurar la fecha y hora de inicio del tratamiento.

** Los disolventes pueden ser conectados y gestionados a través de CTRL-TANK O₂.*



COMPONENTES

CTRL-TANK O₂ ESTÁ EQUIPADO CON:



N. 1 PREFILTRO PARA BOMBA/PRODUCTO



N. 1 CONTADOR DE LITROS PARA BOMBA/PRODUCTO

N. 1 PRESOSTATO DE SEGURIDAD

N. 1 ENTRADA DE AIRE COMPRIMIDO para el funcionamiento del equipo

N. 1 SEÑAL DE SEGURIDAD/ FUNCIONAMIENTO LUMINOSO Y ACÚSTICO

N. 1 CUADRO ELÉCTRICO con pantalla táctil amplia para configurar fácilmente las dosificaciones deseadas



N. 1 FILTRO DE O₂

COMPONENTES



N. 14 VÁLVULAS NEUMÁTICAS completas con actuador y sensor de proximidad



N. 1 VARILLA DE INYECCIÓN para cada tanque gestionado, incluyendo un difusor de oxígeno



6 SALIDAS PARA LA CONEXIÓN A LOS TANQUES Y 6 SALIDAS DE O₂

4 LÍNEAS DE ENTRADA DE PRODUCTOS

ENTRADA DE AGUA

PRODUCTOS SUGERIDOS

ACTIVADORES Y NUTRIENTES DE FERMENTACIÓN



CLARIFICANTES



TANINOS, ESTABILIZANTES Y COADYUVANTES

