



如何使用过滤纸板

DANMIL

正确使用的情況下，Danmil深层过滤纸板可保证最佳过滤性能，减少滴漏损失和降低颜色吸收。为提高过滤介质的效率，切记不可使用损坏的过滤纸板，并且要非常小心地操作滤板。将滤板装入压滤机中时，避免发生碰撞、折弯、摩擦，并仔细遵守教程中的指示。

如果放置过滤纸板



粗糙面



光滑面

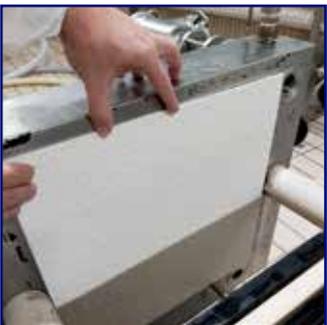
过滤纸板有一面是光滑的，一面是粗糙的。液体必须从粗糙的一面进入，从光滑的一面流出。

检查密封圈的状态



检查密封圈的磨损状态，否则可能会造成滤板异常滴漏。

过滤纸板正确安装示教



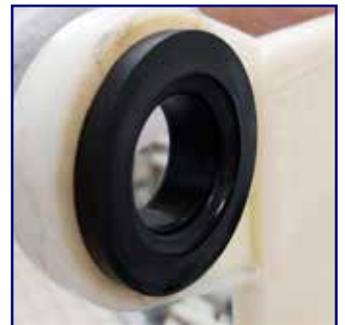
第1步
插入第一层滤板，确保粗糙面朝向产品进入的一侧。



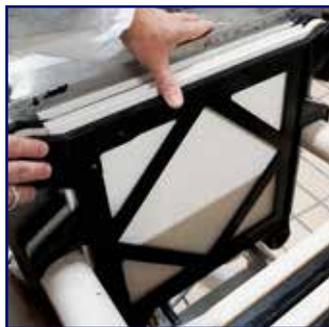
杂质引入板细节。



第2步
反方向插入第二层滤板，即光滑面朝向产品进入的一侧。



澄清液输出板细节。



第3步
插入第三层滤板时方向要与前一块相反。



第4步
插入第四层滤板时方向要与前一块相反。



第5步
插入第五层滤板时方向要与前一块相反。



第6步
最后在过滤包上安装所有板片。



第7步
检查确保滤板没有被“夹在”密封圈和板片之间。



第8步
润滑蜗杆螺丝（需定期执行的操作）。



第9步
闭合过滤包，不要完全压紧各滤板。



第10步
启动抽水泵给过滤包加湿大约3-4分钟。



第11步
停止泵机，将柠檬酸添加到冲洗水中。



第12步
重新驱动泵，速度为过滤速度的1.5倍，持续5分钟时间。



第13步
5分钟后检查确保水已没有“纸的味道”。



第14步
停止泵机，彻底关闭过
滤包。



第15步
测量压滤机右侧和左侧两
块头板的间距，确保压滤
机两侧对称关闭，以避免
异常滴漏。



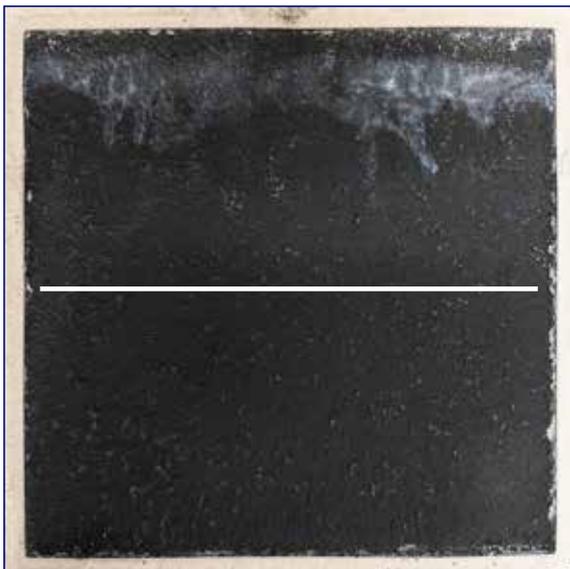
第16步
将蒸汽发生器连接到过滤
器，以最高1 bar的压力
和120.6° C的蒸汽对过滤
包消毒20分钟。
最后，冷却系统并开始过
滤程序。

如何以最佳方式使用过滤纸板

仔细观察图片，可以看到分割线下方的过滤表面颜色更深，这表示下方比上方过滤的更多。

客户过滤了一种含碳的产品，但是在填充压滤机系统时，忘记打开侧面的4个通风口。这导致过滤器填充不均匀；因此，过滤纸板（该案例为40x40）的加工并不均匀。

过滤完成后检查这一细节非常重要，可以确保过滤器以最佳方式工作。



在填充压滤机过程中没有打开通风口的情况下，过滤完成后的滤板细节图。