



REMOX Plus

.....
Detergente líquido concentrado de alta alcalinidad con base potásica
.....

→ DESCRIPCIÓN

Remox Plus es un detergente líquido concentrado, de reacción alcalina con base de potasa cáustica, de gran empleo en la industria agroalimentaria e industrias de embotellado, para la limpieza en equipos CIP.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Líquido blanco transparente

- reacción alcalina.
- inflamabilidad cero.
- estabilidad química.
- mezclable en agua en todas las proporciones.
- facilidad de enjuague.
- peso específico: 1,45.
- exento de fósforo.

Contiene detergente sintético aniónico, biodegradable superior a 90%.

→ FORMA DE EMPLEO

Colocar **Remox Plus** en el recipiente de ensayo, diluir con agua y realizar el ciclo de lavado normalmente. **Remox Plus** puede ser dosificado en modo automático en el recipiente de uso empleando el dosificador Dosamatic. Se puede utilizar solo o en combinación con Remoxan, realizando limpieza y desinfección en una sola operación.

Compatibilidad de la fórmula

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Poder desengrasante. Tiene un elevado poder desengrasante y permite limpiar con eficacia cada tipo de superficie y equipos. Siendo un producto en base potásica, puede ser utilizado en reemplazo de la soda cáustica o compuestos afines, evitando los inconvenientes que trae aparejados elevados % de sodio. Las superficies lavadas se enjuagan muy fácilmente sin dejar manchas blanquecinas de aguas duras. Efecto de Suspensión. Forma una solución que mantiene en suspensión la grasa y la suciedad removida, impidiendo que se redepositen gracias a su gran poder tensioactivo. Bajo nivel de sodio. El uso de **Remox Plus** permite no agregar sodio a los sistemas de efluentes evitando los inconvenientes en plantas depuradoras.





REMOX Plus

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

No corrosivo en el acero inoxidable, acero, goma plástica, resinas epóxicas, cobre, vidrio y cemento. Corrosivo para el aluminio, acero galvanizado o estañado; ataca las superficies barnizadas al nitro y aquellas tratadas con resinas fenólicas. Se aconseja controlar con el fabricante de las membranas, las concentraciones, el pH y las temperaturas máximas aceptables.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Manipulación: utilizar con anteojos de protección completa para ojos. Utilizar guantes de goma o pvc. Almacenaje: Mantener lejos del alcance de los niños. Evitar el contacto con productos ácidos, de reacciones fuertemente exotérmicas. No dejar a temperatura inferior a 12°C. Cuando el producto se encuentre solidificado, basta reposarlo a temperatura superior a 20°C para recuperarlo y reutilizarlo.

→ CONFECCIÓN

Bidones de kg 25 neto.
BIG de kg 1100 neto.

As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

