



CELON

.....
Detergente desincrustante
.....

→ DESCRIPCIÓN

Celon es un formulado a base de ácido fosfórico, de baja espumabilidad, que permite obtener una solución desincrustante capaz de eliminar los residuos inorgánicos de las superficies, una acción detergente sobre la suciedad de naturaleza proteica y una acción detergente general gracias a la presencia de tensioactivos. **Celon** se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones en la industria alimentaria, embotellado de bebidas y en la industria lácteo-quesera. Del mismo modo, esta formulación se utiliza ampliamente en el sector zootécnico.

Celon se puede utilizar a través de sistemas de dosificación y control automáticos a través de la conductividad que garantiza la dosificación correcta del formulado.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido verde

pH: < 2

pH (5%): < 2

Densidad: 1,30 ± 0,05

Conductividad solución al 1% a 25°C: 5 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Celon** en concentraciones variables entre 0,5 y 5,0% dependiendo del tipo de aplicación, contaminación y de la cantidad de cal presente. El formulado se puede utilizar a temperaturas entre 20 y 70°C. Realizar un enjuagado final completo con agua potable para eliminar cualquier residuo de la solución.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Detergente ácido y desincrustante de circuitos cerrados, instalaciones CIP de recuperación y pérdida, tanques y tuberías. Limpieza de tanques de recolección de leche y plantas de ordeño. Tratamientos desincrustantes de superficies internas y externas en el sector zootécnico. **Celon** puede ser utilizado para la limpieza de moldes de acero y material plástico en sistemas de inmersión estática y en túneles.





CELON

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en los envases originales al resguardo de temperaturas extremas. Consultar la ficha de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 mL de solución de lavado

Indicador: fenolftaleína

Titulante: solución de hidróxido de sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Celon** = mL titulante x 0,174

% (w/w) **Celon** = mL titulante x 0,255

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.

Bombona de 250 kg netos.

Big de 1200 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

