

# FERMOALE

## Levedura seca ativa para a produção de cerveja de alta fermentação

### ESTILOS DE CERVEJA

É uma levedura particularmente indicada para a produção de cervejas em estilo inglês e escocês, incluindo as brown ales e as cervejas escuras, bem como as porters e as mild.

### CARACTERÍSTICAS AROMÁTICAS E GUSTATIVAS

O sabor é predominado pelo malte com notas frutadas (maçã) e cítricas (laranja). A presença de diacetilo (diacetil) confere ligeiras notas a caramelo e toffee.

### PROPRIEDADES CERVEJEIRAS

ESTIRPE DE LEVEDURA	<i>Saccharomyces cerevisiae</i>
ORIGEM DA ESTIRPE	UK
ATENUAÇÃO APARENTE	75-80%   Médio
TEMPERATURA DE FERMENTAÇÃO	16-23°C   61-73°F
FLOCULAÇÃO	Baixa
TOLERÂNCIA AO ÁLCOOL	12% ABV
ÉSTERES TOTAIS	Baixa
H <sub>2</sub> S (NOTAS SULFUROSAS)	Baixa
POF (NOTAS FENÓLICAS)	Negativo
STA-1	Negativo

### PROPRIEDADES MICROBIOLÓGICAS

Células viáveis	> 0,5 x 10 <sup>10</sup>	cfu/g
Outras Leveduras	< 10 <sup>3</sup>	cfu/g
Fungos	< 1	cfu/ml*
Bactérias Acéticas	< 1	cfu/ml*
Bactéria Láctica	< 1	cfu/ml*
Coliformes	< 1	cfu/ml*
<i>Escherichia coli</i>	< 10	cfu/g
<i>Staphylococcus aureus</i>	< 10	cfu/g
<i>Salmonella spp</i>	Ausência/25g	cfu/g

\*Com inoculação de 100 g/hl de levedura

A levedura cervejeira AEB é testada segundo um padrão elevado e rigoroso e só é lançada no mercado quando todos os parâmetros de qualidade, segurança e fiabilidade são ultrapassados.

## MÉTODO DE INOCULAÇÃO / DOSES

Inocular diretamente no mosto no interior do fermentador, com uma dose de:

50 – 80 g/hL de mosto frio a 16-23°C / 61-73°F

A dose depende das condições do processo produtivo e irá influenciar o desempenho da fermentação e o perfil gustativo final da cerveja.

Fermentações high gravity, com elevada concentração de cereais ou acidez elevada podem necessitar de uma inoculação com doses mais altas e a utilização de nutrientes para leveduras.

## CONSERVAÇÃO

Conservar de preferência em embalagens fechadas à vácuo, em ambiente seco e sem odores, a 4°C / 40°F.

Limitar a exposição ao ar.

Não congelar

Após a abertura da embalagem, a levedura deve ser utilizada de imediato.

O prazo de validade é de 36 meses após a data de produção.

Não utilizar após o prazo de validade indicado na embalagem.

## EMBALAGENS

Disponível em embalagens líquidas de 500g com 1kg.

Disponível em embalagens de 500g com 10kg.

Para volumes maiores ou menores, entre em contacto com o seu representante de vendas local ou visite a plataforma de comércio eletrónico da AEB Brewing em [aeb-group.com](http://aeb-group.com)

## CONTACTOS

Para informações adicionais, envie um email para [info@aeb-group.com](mailto:info@aeb-group.com) ou visite o site [aeb-group.com](http://aeb-group.com)

A AEB Group é uma empresa líder em leveduras, fermentações, enzimas, filtrações e eco-biotecnologias no setor Beverage & Food.

## APPLICATION

Em geral, é recomendado inocular a levedura seca ativa diretamente no mosto sem reidratá-la.

Se a inoculação direta não for possível, a levedura pode ser hidratada e utilizada na forma líquida.

Para reidratar, misturar a levedura seca em água estéril ou em mosto a 16-23°C / 61-73°F numa proporção de 1:10. Agitar delicadamente e deixar repousar durante pelo menos 20 minutos. Depois, delicadamente agitar novamente e adicionar ao mosto arrefecido no fermentador.

Para evitar o estresse da levedura, assegurar-se de que as oscilações de temperatura sejam mínimas.

## SEGURANÇA ALIMENTAR

Este produto não deriva de OGM.

Este produto é alérgico free.

*Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) ou contacte o Controlo de Qualidade do Grupo AEB.*