



# FERMO Kveik H



Cepa Kveik aromática de levadura seca activa de alta fermentación para la producción de una amplia gama de cervezas

## → DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Una auténtica cepa Kveik de alta fermentación procedente de Hornindal, Noruega.

Se caracteriza por una fermentación muy rápida a altas temperaturas alcanzando la atenuación completa en 48-72 horas y tiene una capacidad de floculación excepcional.

Esto permite un ahorro energético considerable y la optimización de la capacidad de producción de la sala de fermentación.

Permite producir cervezas ligeras con un perfil aromático pronunciado con notas intensas pero agradables de melocotón, mandarina, piña y mango.

La levadura ideal para la elaboración de cervezas con aromas afrutados y lupulosos.

Incluso a altas temperaturas, no produce compuestos fenólicos desagradables o alcoholes superiores.

La expresión aromática de los ésteres afrutados es directamente proporcional a la temperatura de fermentación.

## → COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Cepa:** *Saccharomyces cerevisiae*

### Parámetros microbiológicos y físicos

<b>Levaduras revivificables</b>	> 5 x 10 <sup>9</sup>	cfu/g
<b>Otras levaduras</b>	< 10 <sup>3</sup>	cfu/g
<b>Hongos</b>	< 10	cfu/ml*
<b>Bacterias Acéticas</b>	< 10 <sup>2</sup>	cfu/ml*
<b>Báctérias lácticas</b>	< 10	cfu/ml*
<b>Coliformes</b>	< 1	cfu/ml*
<b><i>E.coli</i></b>	< 10	cfu/g
<b><i>Staphylococcus aureus</i></b>	< 10	cfu/g
<b>Salmonella spp</b>	Ausencia / 25g	cfu/g

\* con el jnóculo de 100 g/hL de levadura

### Parámetros de producción

**Estilos de cerveza** Todos los tipos de Juicy y turbidas ales (Ejem.NEIPA/Hazy IPAs, double Hazy IPAs & Hazy pale ales)

**Temperatura de fermentación:** 23-37°C, óptima 28-37°C

**Floculazione e sedimentazione:** Media a alta

**Produzione H<sub>2</sub>S:** Baja

**STA-1:** Negativa

# FERMO Kveik H



## → DOSIS RECOMENDADA\*

50-90 g/hL De mosto frío 23-37°C.

## → FORMA DE EMPLEO

### Uso directo de la levadura:

Inocular la levadura directamente en el fermentador a la temperatura de fermentación primaria requerida para la producción de la cerveza deseada.

### Rehidratación:

Disolver la levadura en agua esterilizada o mosto a 18-25 ° C en una proporción de 1:10 y dejar reposar durante 20 minutos. Posteriormente mezclar bien para obtener la suspensión completa de la levadura. Llevar lentamente a la misma temperatura de fermentación añadiendo mosto a intervalos cortos. Dosificar la masa cremosa de levadura directamente en el fermentador.

### Opcional:

Usando el mismo procedimiento descrito anteriormente, añadir el nutriente **FERMOPLUS® GSH** para mejorar la vitalidad de la levadura.

## → INFORMACIÓN ADICIONAL

### Ventajas de usar levadura seca en las cerveceras

La gestión y propagación de muchas cepas de levadura dentro de una cervecería es un punto crítico. El riesgo de contaminación es muy alto, especialmente en la fase de propagación. Por este motivo, el uso de la levadura seca activa (LSA) es muy ventajoso: reducción del riesgo microbiológico, fase de latencia reducida, disponibilidad de levadura activa en menos de una hora.

## → CONSERVACIÓN Y CONFECCIÓN\*\*

Conservar en la confección original sellada, protegida de la luz, en un lugar seco y sin olores. Conservar preferentemente a una temperatura <20 C. No congelar. Utilizar inmediatamente después de abrir el paquete.

Vida útil: 36 meses.

**Paquetes de 500 g en cajas de 1 kg**

**Paquetes de 500 g en cajas de 10 kg**

\* La dosis recomendada puede variar según las condiciones de procesamiento seleccionadas por el fabricante.

\*\* El formato varía según el país de origen. Para conocer las cantidades y los formatos exactos, comuníquese con nuestros técnicos comerciales o con nuestra filial en la zona.