

FERMOLAGER Crisp

Levure sèche active pour la production de bière de fermentation basse

STYLES DE BIÈRES

Une levure parfaite pour les lagers de style américain et européen, ainsi que pour les lagers légères d'Asie et d'Australie, et pour la toute nouvelle India Pale Lager. Convient aux lagers à base d'adjuvants et aux lagers de riz.

CARACTÉRISTIQUES AROMATIQUES ET GUSTATIVES

Elle produit des bières de type lager parfaitement nettes, propres et équilibrées, avec une finale sèche et un facteur de buvabilité élevé. La levure fermente efficacement et ne laisse que peu ou pas de sucres résiduels dans la bière, ce qui donne un fini sec et net et un arrière-goût propre. C'est la levure idéale pour les amateurs de bière blonde.

CARACTÉRISTIQUES AROMATIQUES ET GUSTATIVES

SOUCHE DE LEVURES	<i>Saccharomyces pastorianus</i>
ORIGINE DE LA SOUCHE	Mexique
ATTÉNUATION APPARENTE	78-85% Haut
TEMPÉRATURE DE FERMENTATION	10-13°C 50-55°F
FLOCCULATION	Haute
TOLÉRANCE À L'ALCOOL	10 ABV
TOTAL ESTERS	Faible
H₂S (NOTES SUR LE SULPHURE)	Faible
POF (NOTES PHÉNOLIQUES)	Négatif
STA-1	Négatif

PROPRIÉTÉS MICROBIOLOGIQUES

Levures revivifiables	> 0,5 x 10 ¹⁰	cfu/g
Autres Levures	< 10 ³	cfu/g
Moisissures	< 1	cfu/ml*
Bactéries Acétiques	< 1	cfu/ml*
Bactéries Lactiques	< 1	cfu/ml*
Coliformes	< 1	cfu/ml*
<i>Escherichia coli</i>	< 10	cfu/g
<i>Staphylococcus aureus</i>	< 10	cfu/g
Salmonella spp	absence /25g	cfu/g

*Avec inoculat de 100g/hl de levure

Les levures de bière AEB sont testées selon des normes élevées et rigoureuses et ne sont mises sur le marché que lorsque tous les paramètres de qualité, de sécurité et de fiabilité ont été dépassés.

MÉTHODE D'INOCULATION / DOSAGE

Inoculer directement dans le moût à l'intérieur du fermenteur à un dosage de:

75 - 100g/hl de moût frais à 10-13°C / 50-55°F

Le dosage dépend des conditions du processus de brassage et influence la performance de la fermentation et le goût final de la bière.

Les fermentations à forte gravité, à forte teneur en grains ou à forte acidité peuvent nécessiter un dosage plus élevé de l'inoculum et l'utilisation de nutriments pour levures.

CONSERVATION

Si possible, conserver dans des emballages scellés sous vide, dans un environnement sec et inodore à 4°C / 40°F.

Limiter l'exposition à l'air.

Ne pas congeler

Dès l'ouverture de l'emballage, la levure doit être utilisée immédiatement.

La durée de conservation est de 36 mois à partir de la date de production.

Ne pas utiliser après la date de péremption indiquée sur l'emballage.

PAQUETS

Disponible en paquets de 500 g en paquets de 1 kg
Disponible en paquets de 500 g en paquets de 10 kg

Pour des volumes plus petits ou plus importants, veuillez contacter l'un de nos représentants locaux ou visiter la plateforme eCommerce d'AEB Brewing à l'adresse aeb-group.com.

CONTACTEZ-NOUS

Pour plus d'informations, envoyez un courriel à info@aeb-group.com ou visitez le site aeb-group.com.

Le Groupe AEB est un leader dans le domaine de la levure, de la fermentation, des enzymes, de la filtration et de l'écobiotechnologie dans l'industrie alimentaire et des boissons.

APPLICATION

Il est généralement recommandé d'inoculer la levure sèche active directement dans le moût sans la réhydrater.

Si l'inoculation directe n'est pas possible, la levure peut être hydratée et utilisée sous forme liquide.

Pour la réhydratation, dissoudre la levure sèche dans de l'eau stérile ou dans du moût à température ambiante dans un rapport de 1:10.

Mélanger délicatement et laisser reposer pendant environ 20 minutes.

Mélanger à nouveau délicatement et ajouter au moût refroidi dans le fermenteur.

Pour éviter le stress des levures, veillez à ce que les fluctuations de température soient minimales.

SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

Ce produit ne contient pas d'OGM.

Ce produit ne contient pas d'allergènes.

Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité du produit (FDS) ou contactez le service de contrôle de la qualité du groupe AEB.