



PERCISAN

.....
Formulation avec propriétés oxydantes
.....

→ DESCRIPTION

Percisan est un assainissant à base d'acide citrique et de peroxyde, indiqué pour l'industrie alimentaire, pharmaceutique, cosmétique et de l'élevage. L'absence d'odeur amplifie ses possibilités d'utilisation.

Percisan est non moussant, facile à rincer, sensible aux matières organiques et insensible à la dureté de l'eau. En raison de ces caractéristiques, il est recommandé de l'utiliser dans les installations à circuits fermés (NEP) où il peut être appliqué avec des systèmes de dosage automatique par injection. L'action oxydante permet également d'obtenir des propriétés désodorisantes et blanchissantes.

→ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect physique : liquide limpide incolore
PH (100%): < 2
pH (en solution à 1%) : 2,92-2,97
Densité relative à 20 C : 1,15 ± 0,05
Odeur : absente

Les données chimiques et physiques indiquées représentent les caractéristiques typiques du produit dérivant des analyses auxquelles il est soumis. Ces valeurs ne sont pas des spécifications.

→ MODE D'EMPLOI*

Utiliser **Percisan** à des concentrations variant de 0,8% à 1% selon le type et le degré de contamination présent. Rinçage final avec de l'eau potable jusqu'à élimination complète de tous les résidus éventuels. La formulation ne doit pas entrer en contact direct ou indirect avec les aliments. Utiliser à froid à des températures inférieures à 40°C.

Il est déconseillé de maintenir des emmagasineurs d'eau pendant de longues périodes, notamment en présence d'une eau contenant des concentrations de chlorure supérieures à 25 mg/L.

→ DOMAINES D'APPLICATION

Traitement à circuits fermés (tuyaux, réservoirs, machines de remplissage). Traitement des outils, des pièces démontables et des outils à immersion. Assainissement des moules et des bouteilles (verre et PET) après lavage. Traitement des installations de traite dans le secteur des élevages.





PERCISAN

→ COMPATIBILITÉ DE LA FORMULATION

PERCISAN est compatible avec la plupart des matériaux que l'on trouve habituellement dans l'industrie alimentaire lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions du fabricant. Ne pas utiliser sur le cuivre, le bronze ou l'aluminium. En cas de doute, évaluer le matériel individuel avant de l'utiliser.

→ CONSIGNES POUR LA MANIPULATION ET LE STOCKAGE

Conserver dans l'emballage d'origine à l'abri des températures extrêmes et de la lumière directe. Consulter la fiche de sécurité.

→ MÉTHODOLOGIE DE TITRAGE

Disponible sur demande.

→ EMBALLAGE

Bidons de 25 kg net.

Fûts de 200 kg net.

BIG de 1000 kg net.

*Les indications données ont été établies pour des conditions générales d'utilisation. Dans des conditions s'écartant de la norme, par exemple en raison de la dureté particulière de l'eau, de la méthode de travail ou de problèmes de nettoyage, nous vous suggérons de nous consulter ; notre service technique se fera un plaisir de vous conseiller et de collaborer avec vous.

