



REMOXAN Plus

.....
Coadiuvante di lavaggio ad azione ossidante, deodorante, decolorante, igienizzante
.....

→ DESCRIZIONE

A base di un innovativo principio attivo, **REMOXAN Plus** si può usare in soluzione diluita o in abbinamento con detergenti alcalini della linea Removil o Membran.

REMOXAN Plus ha una elevata azione sbiancante, ideale quindi per rimuovere le frazioni coloranti che si depositano sulle superfici dei tank di stoccaggio e attrezzature usate in cantina. La sua azione sbiancante è rapida e attiva già a basse temperature. Permette di sbiancare anche attrezzature dove le superfici sono porose.

REMOXAN Plus ha una azione deodorizzante che permette di eliminare completamente gli odori dai recipienti e attrezzature usate nelle cantine.

REMOXAN Plus è il prodotto ideale per prevenire la formazione della muffa, che spesso si forma su recipienti in zone molto umide in abbinamento con detergenti della linea Removil o Membran, rallentando la formazione dei miceti sulle superfici.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido viscoso bianco

pH (in soluzione all'1%): $6,5 \pm 0,5$

pH (t.q.): $3,5 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C: $1,05 \pm 0,05$ g/ml

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Ideale per l'uso in:

- Lavaggi CIP chiusi o aperti
- Abbinamento con schiumadetergenti alcalini (da valutare previa prova)
- manutenzione manuale delle attrezzature, dosato tal quale o in diluizione al 50% su superfici o panni.

La novità rispetto al formulato precedente Remoxan, è che può essere usato senza abbinamento a soluzioni detergenti alcaline, come Igienizzante, decolorante, sbiancante, deodorizzante ed anti muffa.





REMOXAN Plus

→ MODALITÀ D'USO*

MECCANISMO DI AZIONE E D'USO DETERGENTI ALCALINI IN ABBINAMENTO CON REMOXAN PLUS NELLE LINEE DI IMBOTTIGLIAMENTO DI VINI

Una volta preparata la soluzione detergente con prodotti della linea Removil o Membran (da 0,5 % a 2 %), **REMOXAN Plus** deve essere dosato in una concentrazione che oscilla da 0,1 % allo 1,0 %, a questo punto la soluzione è pronta per detergere ed igienizzare gli impianti.

L'aggiunta di **REMOXAN Plus** alla soluzione alcalina detergente oltre a igienizzare ha un effetto booster che permette di rimuovere lo sporco anche nelle zone meno accessibili dal liquido, dove l'azione meccanica data dal flusso è inferiore: la reazione tra i due componenti favorisce l'eliminazione del biofilm e la soluzione così prodotta libera ossigeno nascente che permette di igienizzare anche nei punti dove il contatto con il liquido è peggiore o in certi casi presente solo nei momenti di elevata turbolenza.

E' possibile utilizzare questa miscela a temperature elevate, fino a 80/85 °C; sono state effettuate prove sulle parti più delicate degli impianti di imbottigliamento (guarnizioni e tenute) senza rilevare alcuna alterazione delle stesse.

D'altra parte, l'uso di questa tecnologia è ideale per la detersione delle cartucce di filtrazione e le membrane di microfiltrazione in PP, PES e PTFE, perché permette di eliminare rapidamente la sostanza organica ed il substrato per i microrganismi senza dover ricorrere a temperature elevate; con lo stesso ciclo si ottiene anche uno sbiancamento dei polimeri.

La permanenza del potere igienizzante nella soluzione in un cip di lavaggio a concentrazioni minime ha un tempo di durata superiore alle 2 ore e se dosata in modo superiore al necessario rimane attiva nella soluzione oltre 24 ore.

La miscelazione dei due prodotti non modifica la conducibilità della soluzione per cui è possibile usare la soluzione più volte, avendo l'accortezza di reintegrare l'alcalinità mancante, o tramite titolazione o tramite conduttimetro.

A seguito della sua azione ossidante dopo la liberazione di ossigeno, resta in soluzione una molecola non più reattiva, facilmente biodegradabile, non pericolosa per l'ambiente.

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

REMOXAN Plus risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 20 netti.

* Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

