

# ENOSAN

Detergente alcalino cloroactivo

## → DESCRIPCIÓN

**Enosan** es un energético clorodetergente que permite obtener en una única operación una perfecta limpieza ya sea en caliente o en frío.

**Enosan** penetra en los depósitos orgánicos, los arranca y dispersa en la solución obteniendo una limpieza rápida y una eficaz decoloración y desodorización. Su elevado contenido en cloro activo, su particular formulación que permite la lenta liberación del cloro en presencia de la suciedad orgánica, y la ausencia de espumabilidad, hacen de **Enosan** uno de los más eficaces y económicos detergentes existentes. La solución de **Enosan** impide la precipitación de las sales constituyentes de la dureza del agua, incluso en caliente, dejando las superficies perfectamente brillantes al final de las operaciones de limpieza.

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido amarillo

pH (sol. 1%): 11,0-12,5

Densidad relativa a 20°C: 1,2 ± 0,05

Cloro activo: 650 ppm en solución al 1%

Conductividad (sol 1% a 25°C): 5,8 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

## → FORMA DE EMPLEO\*

Utilizar del 0,5% al 5% en función de la intensidad detergente deseada. **Enosan** se utiliza en agua fría, tibia, o incluso caliente, por inmersión, rellenado recirculación, aspersión, etc. Durante el tiempo necesario para retirar los depósitos orgánicos y ejercer su acción de lavado. No presenta corrosividad frente a acero inoxidable, goma, plástico y resinas epoxídicas; utilizar con cuidado sobre materiales zincados. Se desaconseja el uso sobre aluminio y superficies tratadas con resinas fenólicas y barnizadas con nitro. No dejar durante largos tiempos la solución estática de **Enosan** en contacto con superficies de acero inoxidable.

## → CAMPOS DE APLICACIÓN

Limpieza y decoloración de los depósitos de almacenamiento y de fermentación, cemento, acero inoxidable, vitroresina y con revestimientos a base de resinas epoxídicas. Para la limpieza de suelos, paredes incluso las recubiertas de moho, canalizaciones y pocillos de recogida.





# ENOSAN

Para la limpieza de las botellas mediante dosis en continuo en el penúltimo enjuague de la máquina lavabotellas (30-40 g/m<sup>3</sup> de agua)

Para la limpieza, decoloración y deodorización de filtros, tuberías, dosificadores, llenadoras y otros equipos de embotellado, pasteurizadores de la sección del líquido a tratar.

## → COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

**Enosan** es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro galvanizado y en superficies tratadas con resinas fenólicas. En caso de duda valorar sobre el material antes de utilizarlo. Evitar periodos estáticos largos.

## → PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

## → METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado

Indicador: Fenolftaleína

Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N %

(v/v) Enosan = mL titulante x 1,01 %

(p/p) Enosan = mL titulante x 1,205

## CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.

\*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

