



REMOVIL Liquid K

.....
Detergente de elevada alcalinidad
.....

→ DESCRIPCIÓN

Removil Liquid K es un formulado líquido de elevada alcalinidad, basado en hidróxido de potasio, apto para la limpieza de líneas cerradas en todos los sectores de la industria alimentaria y en el embotellado de bebidas.

Removil Liquid K es capaz de eliminar rápidamente residuos de grasas animales y vegetales, proteínas, aceite y contaminación orgánica en general de las superficies tratadas.

Removil Liquid K posee componentes de acción humectante que facilitan la acción de lavado de la alcalinidad y que permiten lavar a concentraciones de uso más bajas respecto al único uso de hidróxido sódico. Los controladores de la dureza presentes (secuestrantes) permiten eliminar los efectos negativos del agua de media dureza. Para optimizar los resultados de los ciclos de lavado en algunos sectores se aconseja una posterior fase ácida desincrustante, con periodicidad a valorar.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido turbio ambar

pH (solución al 5%): >12

Densidad relativa a 20°C: 1,40 ± 0,05

Conductividad sol. 1% a 25°C: 21 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Removil Liquid K** con concentraciones comprendidas entre el 1% y el 5% en función del tipo y grado de contaminación presente. Se recomienda temperaturas superiores a 50°C. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta la completa eliminación de cualquier posible residuo de detergente.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Limpieza alcalina de circuitos cerrados, depósitos y tuberías, instalaciones CIP de recuperación y de pérdida, intercambiadores de calor (pasteurizadores, desnatadores, evaporadores). Limpieza alcalina en túneles de lavado y/o inmersión para moldes, bandejas y contenedores varios. Limpieza de llenadoras, cubas y tanques para el vino.





REMOVIL Liquid K

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Removil Liquid K es compatible con la mayoría de los materiales presentes normalmente en la industria alimentaria si es utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro galvanizado y superficies tratadas con resinas fenólicas. En caso de duda valorar sobre el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar alejado de temperaturas extremas. Sensible a congelación: conservar a temperatura superior a 7°C. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado

Indicador: Fenolftaleína

Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Liquid K** = ml titulante x 0,192

% (p/p) **Removil Liquid K** = ml titulante x 0,254

→ CONFECCIÓN

Bombonas de 25 kg netos.

BIG de 1.450 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

