



REASE

.....
Detergente ácido de baja espumabilidad
.....

→ DESCRIPCIÓN

Rease es un formulado ácido de baja espumabilidad que proporciona una solución de lavado desincrustante capaz de eliminar los residuos mixtos de naturaleza orgánica/inorgánica de las superficies.

Rease puede utilizarse en un gran número de aplicaciones en la industria alimentaria, de embotellado, bebidas y en el sector lácteo-quesero.

Rease puede utilizarse mediante sistemas automáticos de dosificación y controla a través de la conductividad, asegurando la correcta dosificación del producto. El aporte de fósforo en la descarga se reduce al mínimo respecto a los lavados tradicionales realizados en fase ácida.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incoloro

pH: < 2

pH (solución 4%): < 2

Densidad relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Conductividad sol. 1% a 25°C: 3,7 mS/cm

Los datos físico-químicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis realizados. Estos valores no son especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Rease** en concentración variable del 1% al 4%, según el tipo de aplicación, contaminación y dureza del agua. Para poder obtener una máxima eficacia detergente/desincrustante, utilizar a temperatura superior a 40°C. A temperaturas inferiores puede generar espuma. Se recomienda realizar un correcto enjuague final.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Detergencia ácida y desincrustante de circuitos cerrados, equipos CIP tanto en recuperación como a pérdida, depósitos y tuberías. Detergencia cisternas lácteas.

Rease está particularmente indicado para el lavado de moldes de acero y material plástico tanto en sistemas de lavado como en inmersión.





REASE

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Rease resulta compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria, si se utiliza según las indicaciones del fabricante. Prestar atención sobre aluminio, cobre, hierro cincado. No dejar durante mucho tiempo las soluciones estáticas en contacto con las superficies. En caso de duda, realizar una comprobación en el material a utilizar antes del uso.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 10 ml de solución de lavado

Indicador: fenoftaleína

Titulación: solución de hidróxido sódico (NaOH) 0,1N

% (v/v) **Rease** = mL titulante X 0,185

% (w/w) **Rease** = mL titulante X 0,24.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

