



REMOVIL Liquid

.....
Detergente alcalino de elevada causticidade
.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Removil Liquid é uma formulação alcalina, de elevada causticidade, indicada para a limpeza de linhas fechadas em todos os setores da indústria alimentar e do engarrafamento de bebidas.

Removil Liquid remove rapidamente os resíduos de gordura animal e vegetal, proteínas, óleos e contaminações orgânicas em geral das superfícies tratadas.

Removil Liquid possui componentes de ação molhante que facilitam a ação lavante da alcalinidade e permitem lavar com concentrações de trabalho mais baixas em relação à utilização do hidróxido de sódio simples. Os controladores da dureza da água presentes (sequestrantes) permitem eliminar os efeitos negativos das águas de dureza média. Para otimizar os resultados dos ciclos de lavagem, nalguns setores, é recomendada uma sucessiva fase ácida desincrustante, com periodicidade a ser avaliada.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido castanho claro

pH (em solução a 1%): $13,0 \pm 0,5$

pH (em solução a 3%): > 12

pH: > 12

Densidade relativa a 20°C: $1,50 \pm 0,05$

Condutividade sol. 1% a 25°C: 22 mS/cm

Os dados físico-químicos indicados representam características típicas do produto resultantes das análises a que foi submetido. Estes valores não constituem uma lista pormenorizada.

Exclusivamente para uso industrial/profissional. Não ingerir. Manter fora do alcance das crianças.

→ MODO DE APLICAR*

Aplicar **Removil Liquid** em concentrações entre 0,8% e 3% segundo o tipo e o grau de contaminação presente. Apesar de como todos os produtos cáusticos o **Removil Liquid** desempenhar a sua atividade máxima a temperaturas superiores a 50°C, o formulado tem mostrado uma excelente capacidade detergente e destararizante mesmo à temperatura ambiente, especialmente no setor enológico. Enxaguamento final com água potável até a completa eliminação de qualquer resíduo do detergente.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Limpeza alcalina de circuitos fechados, depósitos e tubulações, equipamentos CIP com recuperação ou a perder, permutadores de calor (pasteurizadores, desnatadeiras, evaporadores).

Limpeza alcalina de túneis de lavagem e/ou imersão de moldes, bandejas e recipientes diversos.

Limpeza das enchedoras.





REMOVIL Liquid

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Removil Liquid é compatível com a maior parte dos materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares quando utilizado segundo as indicações do fabricante. Não aplicar sobre alumínio, cobre, ferro zincado ou superfícies tratadas com resinas fenólicas. Em caso de dúvida fazer um ensaio em cada material, antes da aplicação.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar o formulado afastado de temperaturas extremas. Teme o gelo: conservar a uma temperatura superior a 7°C. Consultar a ficha de dados de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Amostra: 50 mL de solução lavante

Indicador: fenolftaleína

Titulante: Ácido clorídrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Liquid** = mL titulante x 0,12

% (w/w) **Removil Liquid** = mL titulante x 0,18

→ EMBALAGENS

Bidão com 15 kg.

Bidão com 25 kg.

IBC com 1.450 kg.

* As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

