



SPINDASOL SB1

Sol de sílica especialmente formulado para a clarificação do mosto



→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Spindasol SB1 é um agente específico para tratamento do mosto e é composto por dióxido de sílica amorfo a uma concentração de 30%. Suas características técnicas como área superficial, tamanho e a carga das partículas que actuam sobre as proteínas de alto peso molecular estão especificamente ajustadas para proporcionar uma elevada compactação do trub (coarse trub).

Graças ao seu peso específico e a posterior acção de adsorção, uma imediata sedimentação começa a acontecer. As propriedades técnicas de **Spindasol SB1** tem um comportamento diferente quando comparado aos tradicionais sol de sílica usados até o momento. Na prática, obtém-se uma mais rápida e mais eficaz sedimentação. Isso permite uma redução de tempo no whirlpool com menor risco de formação de DMS (dimetilsulfito). Um menor tempo no whirlpool permite diminuir a evolução da cor e proporcionar uma melhoria na estabilidade organoléptica, na fineza do aroma e do sabor da cerveja. O trub do mosto formase de partículas com tamanho significativo (30-80 um) as quais são ligeiramente mais pesadas que o mosto e sedimentam formando uma massa compacta.

A proporção inicial de trub varia entre 6000-8000 mg/L e diminui, nalguns casos, no final do whirlpool, até um máximo de 100 mg/L. Entretanto, nem sempre estes valores são obtidos. Isto pode ser devido ao desenho do tanque de clarificação, ao whirlpool ou à centrífuga.

Outros obstáculos são as borras de separação do mash devida à qualidade do malte, à separação defeituosa do mash ou à adição de lúpulo com poucos ou sem polifenóis. Uma não suficiente compactação do trub conduz a:

- * Estratificação das leveduras
- * Influência negativa na estabilidade final da cerveja
- * Influência negativa na filtração final da cerveja
- * O trub também contém os ácidos gordos do malte.

A adição de **Spindasol SB1** ajuda de modo significativo na melhoria da qualidade do mosto. Comparado com os clarificantes tradicionais, **Spindasol SB1** é um produto mineral de elevada pureza e está conforme a legislação bávara relativa à pureza da cerveja (Deutsches Reinheitsgebot).

Características técnicas e resultados

A carga de **Spindasol SB1** e sua adsorção específica não tem qualquer influência negativa sobre o perfil organoléptico da cerveja.

O resultado do tratamento com **Spindasol SB1** é medido:

- * pela melhor compactação do trub
- * pela menor turvação à saída do whirlpool
- * pela sedimentação mais compacta
- * pelas menores perdas
- * pelo melhoramento da filtrabilidade
- * pelo melhoramento da estabilidade.

Spindasol SB1 não é tratado com AlO_2 . A sua composição específica permite uma dosagem relativamente baixa (15-30 g/hL), quando comparada a outros sol de sílica.





SPINDASOL SB1

→ COMPOSIÇÃO E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Solução de sílica coloidal.

→ DOSES RECOMENDADAS

De 15 a 30 g/hL.

Doses mais altas podem ser necessárias segundo a proporção de grãos crus. São recomendados ensaios de laboratório para otimizar as doses.

→ MODO DE APLICAR

No mosto: **Spindasol SB1** pode ser adicionado directamente na caldeira de ebulição, 10 minutos antes da trasfega para o whirlpool. Também pode ser adicionado, por meio de bomba doseadora, durante a trasfega do mosto da caldeira para o whirlpool.

Em caso derramamento limpar/enxaguar as superfícies directamente com água.

Não expor o produto, por longos períodos, ao ar. Pode formar gel.

→ CONSERVAÇÃO E EMBALAGENS

Conservar em local, fresco, seco, protegido da luz e do calor. Proteger do frio (7°C mín.).

Bombona com kg 25.

