



SPINDACEL

.....
Coadiuvanti di filtrazione alluvionale: Spindacel L, Spindacel N, Spindacel R,
Spindacel XX
.....

→ DESCRIZIONE TECNICA

Nella filtrazione ad alluvionaggio continuo, i coadiuvanti di filtrazione hanno la funzione di mantenere la permeabilità costante del pannello filtrante ritardandone l'intasamento. Tali coadiuvanti formano una struttura porosa che si mantiene inalterata per tutto il periodo della filtrazione e si legano intimamente con le particelle costituenti il torbido. Rendono così incompressibile il pannello poroso che, in questo modo, si rinnova continuamente.

Gli **Spindacel** sono ottenuti miscelando perliti espanse a varia granulometria e porosità con speciali cellulose e gel di silice. Gli **Spindacel** sono caratterizzati da un elevato peso specifico apparente che consente risparmi di coadiuvante del 20-30% rispetto alle tradizionali farine fossili. Gli **Spindacel** sono completamente esenti da cristobalite, pertanto sono perfettamente sicuri dal punto di vista salutare.

→ COMPOSIZIONE E CARATTERISTICHE TECNICHE

Perlite e cellulosa.

Spindacel L

Permeabilità media: 65-85 L/m²/min.

Peso specifico a secco senza assestamento: 0.15-0.17 kg/L.

Spindacel N

Permeabilità media: 60-80 L/m²/min.

Peso specifico a secco senza assestamento: 0.14-0.15 kg/L.

Spindacel R

Permeabilità media: 100-120 L/m²/min.

Peso specifico a secco senza assestamento: 0.13-0.14 kg/L.

Spindacel XX

Permeabilità media: 160-200 L/m²/min

Peso specifico a secco senza assestamento: 0.12-0.13 kg/L.

→ DOSI D'IMPIEGO

20-100 g/hL.





SPINDACEL

→ MODALITÀ D'USO

In filtrazione.

→ CONSERVAZIONE E CONFEZIONI

Conservare in luogo fresco e asciutto al riparo da luce e calore diretti.

Spindacel L, Spindacel N, Spindacel R: Sacchi da 18 kg.

Spindacel XX: Sacchi da 20 kg.

