



# MEMBRAN E

.....  
Detergente enzimatico per ogni tipo di membrana di filtrazione  
.....

## → DESCRIZIONE

**Membran E** è un detergente liquido a base di enzimi adatto per la detergenza di tutti i tipi di membrane presenti nel settore alimentare, caseario e dell'imbottigliamento bevande. Può essere utilizzato da solo o in abbinamento con i formulati alcalini della "Linea Membran"

**Membran E** è in grado di agevolare la rimozione dell'organico in generale e delle componenti proteiche più tenaci, prevenendo la deposizione del calcare e migliorando l'efficacia detergente e l'efficienza produttiva.

**Membran E** può essere utilizzato sia per interventi straordinari di lavaggio atti al recupero dei livelli ottimali di permeabilità, che per trattamenti routinari in abbinamento ai detergenti alcalini.

## → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto Fisico: Liquido limpido incolore o leggermente paglierino

pH (100%):  $7,5 \pm 0,5$

pH (soluzione all'0,5%) :  $7,0 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C:  $1,05 \pm 0,05$

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

## → MODALITÀ D'USO

Utilizzare **Membran E** in abbinamento con i prodotti alcalini della "Linea MEMBRAN", dosandolo in concentrazione variabile dallo 0,2% allo 0,5%. Sono consigliate temperature comprese tra i 30°C ed i 50°C e pH non superiori a 12, con tempi di ricircolo differenti in funzione del tipo di applicazione, del tipo di membrana e del livello di contaminazione da rimuovere. Dosaggi eccessivi rendono il sistema molto schiumogeno.

**Membran E** può inoltre essere utilizzato da solo in soluzione per trattamenti periodici ad invaso per risolvere problemi di colmataggio dovuti ad accumuli di sostanze organiche.

È comunque necessario verificare, prima dell'applicazione del lavaggio, le indicazioni di tolleranza a pH e temperatura delle membrane che vengono riportate dal costruttore sulle schede tecniche. Prevedere un accurato risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente.





## MEMBRAN E

### → CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza di membrane UF, MF, NF, OI ed impianti di filtrazione tangenziale.

### → COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

**Membran E** deve essere valutato in termini di compatibilità con i materiali da lavare (pH e temperatura) sulla base delle specifiche di produzione riportate dai costruttori di impianti.

### → PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

### → CONFEZIONI

Taniche da kg 25 netti.

\*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

