



PERACID

.....
Igienizzante a base di acido peracetico
.....

→ DESCRIZIONE

Peracid è un igienizzante liquido ossidante a base di acido peracetico, acido acetico e perossido d'idrogeno, ad ampio spettro di attività, adatto all'utilizzo in industrie alimentari, farmaceutiche, cosmetiche e nel settore zootecnico.

Peracid si basa su una soluzione di acido peracetico stabilizzato a formare un formulato ad ampio spettro di attività essendo efficace su batteri, muffe, lieviti e spore.

Peracid è non schiumogeno, facile da risciacquare, sensibile alla sostanza organica ed insensibile alla durezza dell'acqua. Per queste sue caratteristiche è consigliato per l'utilizzo in impianti a ricircolo (Cip) dove lo si può applicare con sistemi automatici di dosaggio ad iniezione. L'azione ossidante consente di ottenere anche proprietà deodoranti e decoloranti.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido incolore

pH: ≤ 3

pH (in soluzione all'1%): $3,5 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C: 1,12 - 1,13

Odore: pungente

Titolo in acido peracetico: $9,5 \pm 0,5\%$

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Peracid** con concentrazioni variabili dallo 0,2% all'1% in funzione della tipologia e del grado di contaminazione presente. I tempi di contatto vanno dai 5 ai 30 minuti a seconda dell'effetto desiderato. È consigliabile utilizzare soluzioni predisposte al momento dell'uso, usate a temperatura ambiente. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo. Il formulato non deve venire a contatto diretto o indiretto con gli alimenti.

Si sconsiglia di mantenere impianti invasati per lungo tempo soprattutto in presenza di acque contenenti concentrazioni di cloruri superiori ai 25 mg/L.





PERACID

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Igienizzazione a ricircolo di circuiti chiusi (tubazioni, serbatoi, riempitrici). Trattamento di strumenti, parti smontabili ed utensili in immersione. Igienizzazione di stampi e bottiglie (vetro e PET) al termine del lavaggio. Trattamento degli impianti di mungitura nel settore zootecnico.

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Peracid risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su Rame, bronzo e alluminio. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme e dalla luce diretta. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Disponibile su richiesta.

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 10 netti.
Taniche da kg 20 netti.
Fusti da kg 220 netti.
BIG da kg 1000 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

