



REMOVIL OX

.....
Detergente in polvere ad altissima causticità con azione ossidante
.....

→ DESCRIZIONE

Removil OX è un formulato alcalino in polvere ad altissima causticità e ad elevata capacità bagnante e sequestrante, adatto per la detergenza di sporchi pesanti in tutti i settori dell'industria alimentare e nell'imbottigliamento delle bevande e nell'industria enologica.

Removil OX è in grado di assicurare agevolmente la rimozione dei residui tenaci di natura organica, di tartrato nell'industria enologica e può essere utilizzato per il lavaggio bottiglie e kegs nel settore della birra e delle bevande in generale. La presenza di componenti ossidanti consente di completare l'azione lavante e contribuire a quella igienizzante. I controllori della durezza consentono di lavorare anche con acque a media durezza evitando la deposizione di calcare.

Removil OX trova inoltre applicazione in settori in cui la presenza di contaminazioni tenaci richiede particolare capacità lavante come per il trattamento delle friggatrici industriali, bollitori e nel settore lattiero caseario.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: polvere granulare bianca
pH (soluzione al 5%): $13,0 \pm 0,5$
Peso specifico: $1,05 \pm 0,05$
Conducibilità sol. 1% a 25°C: 40 ± 2 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Removil OX** con concentrazioni variabili tra l'1 e il 5,0% a seconda del grado e della tipologia di sporco presente. Sono consigliate temperature superiori ai 50°C. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente. Non dosare **Removil OX** in acqua calda. L'eventuale presenza di schiuma può essere controllata tramite l'ausilio del formulato Antifoam.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza alcalina di circuiti chiusi, serbatoi e tubazioni, impianti CIP a recupero ed a perdere, scambiatori di calore (pastorizzatori, scrematrici, evaporatori). Detergenza alcalina di tini e vasche per il vino. Lavaggio bottiglie e kegs.





REMOVIL OX

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Removil OX risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e su superfici trattate con resine fenoliche. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare il formulato lontano dalle temperature estreme e dalla luce solare diretta. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: Acido cloridrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil OX** = mL titolante x 0,114

% (w/w) **Removil OX** = mL titolante x 0,119

→ CONFEZIONI

Secchi da kg 10 netti.

Sacchi da kg 25 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

