



# ACID CIP

.....  
Detergente disincrostante acido per circuiti chiusi  
.....

## → DESCRIZIONE

**Acid CIP** è un formulato a base di acido nitrico e fosforico che permette di ottenere una soluzione ad alto potere disincrostante in grado di rimuovere i residui inorganici dalle superfici. Agisce inoltre come passivante delle superfici in acciaio inox.

**Acid CIP** è utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni all'interno dell'industria alimentare, dell'imbottigliamento di bevande e nel settore lattiero caseario essendo tra l'altro in grado di rimuovere la pietra di latte e quella di birra. Indicato anche per il settore zootecnico.

**Acid CIP** presenta bassa schiumosità cosa che lo rende idoneo per applicazioni in CIP.

**Acid CIP** è utilizzabile attraverso sistemi automatici, di dosaggio e controllo, tramite la conducibilità assicurando il corretto dosaggio del formulato.

## → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido verde

pH: < 2

pH (soluzione 5%): < 2

Densità relativa a 20°C: 1,20 ± 0,05

Conducibilità sol. 1% a 25°C: 12,3 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

## → MODALITÀ D'USO\*

Utilizzare **Acid CIP** con concentrazioni comprese tra lo 0,5% ed il 5,0%, ed in un intervallo di temperatura preferibilmente compreso tra 20 e 70°C. L'esatta modalità risulta strettamente legata al tipo di applicazione, di contaminazione e dal livello di calcare presente. Prevedere un accurato risciacquo finale con acqua potabile.

## → CAMPI DI APPLICAZIONE

Disincrostazione di circuiti chiusi, impianti CIP a recupero ed a perdere, serbatoi e tubazioni. Trattamento di rimozione dei residui misti da stampi ed attrezzature. Torri evaporative. Trattamento settimanale impianti di mungitura.





# ACID CIP

## → COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

**Acid CIP** risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e resine fenoliche. Non lasciare per lungo tempo soluzioni statiche a contatto con le superfici. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

## → PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

## → METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: soluzione di Idrossido di sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid CIP** = mL titolante x 0,36

% (w/w) **Acid CIP** = mL titolante x 0,43

## → CONFEZIONI

Taniche da kg 20 netti.

Fusti da kg 220 netti.

BIG da kg 1100 netti.

\*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

