

# FERMOALE

## Lievito secco attivo per la produzione di birra ad alta fermentazione

### STILI DI BIRRA

È un lievito particolarmente adatto per la produzione di birre in stile inglese e scozzese, comprese le brown ales e le birre scure, nonché le porter e le mild.

### CARATTERISTICHE AROMATICHE E GUSTATIVE

I sapori sono guidati dal malto con note fruttate (mela) e agrumate (arancia). La presenza di diacetile conferisce leggere note di caramello e toffee.

### PROPRIETÀ DI BIRRIFICAZIONE

CEPPO DI LIEVITO	<i>Saccharomyces cerevisiae</i>
ORIGINE DEL CEPPO	UK
ATTENUAZIONE APPARENTE	75-80 %   Media
TEMPERATURA DI FERMENTAZIONE	16-23°C   61-73°F
FLOCCULAZIONE	Bassa
TOLLERANZA ALL'ALCOOL	12% ABV
ESTERI TOTALI	Bassi
H <sub>2</sub> S (NOTE SOLFUREE)	Basse
POF (NOTE FENOLICHE)	Negativo
STA-1	Negativo

### PROPRIETÀ MICROBIOLOGICHE

Lieviti rivificabili	> 0,5 x 10 <sup>10</sup>	cfu/g
Altri lieviti	< 10 <sup>3</sup>	cfu/g
Muffe	< 1	cfu/ml*
Batteri acetici	< 1	cfu/ml*
Batteri lattici	< 1	cfu/ml*
Coliformi	< 1	cfu/ml*
<i>Escherichia coli</i>	< 10	cfu/g
<i>Staphylococcus aureus</i>	< 10	cfu/g
Salmonella spp	Assente /25g	cfu/g

\*con inoculo di 100g/hl di lievito

I lieviti di birra AEB sono testati secondo standard elevati e rigorosi e vengono immessi sul mercato solo quando tutti i parametri di qualità, sicurezza e affidabilità sono stati superati.

## METODO DI INOCULO / DOSAGGIO

Inoculare direttamente nel mosto all'interno del fermentatore, con un dosaggio di:

50 - 80g/hl di mosto freddo a 16-23°C / 61-73°F

Il dosaggio dipende dalle condizioni del processo di birrificazione e influenzerà le prestazioni della fermentazione e il profilo gustativo finale della birra.

Fermentazioni high gravity, ad alta concentrazione di cereali o ad alta acidità possono richiedere un inoculo con dosaggio più elevato e l'uso di nutrienti per il lievito.

## CONSERVAZIONE

Conservare possibilmente in confezioni sigillate sottovuoto, in condizioni asciutte e inodori, a 4°C / 40°F.

Limitare l'esposizione all'aria.

Non congelare

All'apertura della confezione, il lievito deve essere utilizzato immediatamente.

La durata di conservazione è di 36 mesi dalla data di produzione.

Non utilizzare dopo la data di scadenza indicata sulla confezione.

## CONFEZIONI

Disponibile in pacchetti da 500 g in confezioni da 1 kg  
Disponibile in pacchetti da 500 g in confezioni da 10 kg

Per volumi più piccoli o più grandi, contattate un nostro rappresentante locale o visitate la piattaforma eCommerce di AEB Brewing su [aeb-group.com](http://aeb-group.com).

## CONTACT US

Per ulteriori informazioni, inviare un'e-mail a [info@aeb-group.com](mailto:info@aeb-group.com) o visitare il sito [aeb-group.com](http://aeb-group.com)

AEB Group è leader nel settore dei lieviti, per fermentazione, degli enzimi, della filtrazione e delle eco-biotecnologie nell'industria alimentare e delle bevande.

Referenza: FERMOALE\_TDS\_IT\_5220323\_BEER\_Italy

## UTILIZZO

In genere si raccomanda di inoculare il lievito secco attivo direttamente nel mosto senza reidratarlo.

Se l'inoculo diretto non fosse possibile, il lievito può essere idratato e utilizzato in forma liquida.

Per la reidratazione, sciogliere il lievito secco in acqua sterile o in mosto a 16-23°C / 61-73°F in proporzione 1:10. Mescolare delicatamente e lasciare riposare per circa 20 minuti.

Mescolare ancora delicatamente e aggiungere al mosto raffreddato nel fermentatore.

Per evitare lo stress del lievito, assicurarsi che le fluttuazioni di temperatura siano minime.

## SICUREZZA ALIMENTARE

Questo prodotto è GMO free.

Questo prodotto è allergen-free.

*Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza del prodotto (MSDS) o contattare il Controllo Qualità di AEB Group.*