



REMOVIL Extra

.....
Detergente ad alta causticità
.....

→ DESCRIZIONE

Removil Extra è un formulato liquido alcalino ad alta causticità adatto per la detergenza delle linee chiuse in tutti i settori dell'industria alimentare e nell'imbottigliamento delle bevande.

Removil Extra è in grado di rimuovere agevolmente residui di grasso animale e vegetale, proteine, olio e contaminazioni organiche in generale dalle superfici trattate.

Removil Extra possiede componenti ad azione bagnante, che facilitano l'azione lavante dell'alcalinità e che consentono di potere lavare con concentrazioni di esercizio più basse rispetto all'uso del semplice idrossido di sodio. I controllori della durezza presenti (sequestranti) consentono poi di eliminare gli effetti negativi delle acque a media durezza. Per ottimizzare i risultati dei cicli di lavaggio in alcuni settori viene consigliata la successiva fase acida disincrostante con periodicità da valutare.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido beige chiaro

pH (soluzione all'1%): $12,5 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C: $1,50 \pm 0,05$

Conducibilità sol. 1% a 25°C: 21 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Removil Extra** con concentrazioni variabili dallo 0,5% al 5,0% a seconda della tipologia e del grado di contaminazione presente. Sono consigliate temperature superiori ai 50°C. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza alcalina di circuiti chiusi, serbatoi e tubazioni, impianti CIP a recupero ed a perdere, scambiatori di calore (pastorizzatori, scrematrici, evaporatori). Detergenza alcalina in tunnel di lavaggio e/o immersione per stampi, vassoi e contenitori vari. Detergenza di riempitrici.





REMOVIL Extra

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Removil Extra risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e su superfici trattate con resine fenoliche. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare il formulato lontano dalle temperature estreme. Teme il gelo. Conservare a temperatura superiore a 7°C. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: Acido cloridrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Extra** = mL titolante x 0,115

% (w/w) **Removil Extra** = mL titolante x 0,177

→ CONFEZIONI

Taniche da 25 kg netti.

Big da 1450 kg netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

