



REMOVIL Liquid

.....
Detergente alcalino ad alta causticità
.....

→ DESCRIZIONE

Removil Liquid è un formulato liquido alcalino ad alta causticità adatto per la detergenza delle linee chiuse in tutti i settori dell'industria alimentare e nell'imbottigliamento delle bevande.

Removil Liquid è in grado di rimuovere agevolmente residui di grasso animale e vegetale, proteine, olio e contaminazioni organiche in generale dalle superfici trattate.

Removil Liquid possiede componenti ad azione bagnante, che facilitano l'azione lavante dell'alcalinità e che consentono di potere lavare con concentrazioni di esercizio più basse rispetto all'uso del semplice idrossido di sodio. I controllori della durezza presenti (sequestranti) consentono poi di eliminare gli effetti negativi delle acque a media durezza. Per ottimizzare i risultati dei cicli di lavaggio in alcuni settori viene consigliata la successiva fase acida disincrostante con periodicità da valutare.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido marrone chiaro

pH (soluzione al 1%): $13,0 \pm 0,5$

pH (soluzione al 3%): > 12

pH: > 12

Densità relativa a 20°C: $1,50 \pm 0,05$

Conducibilità sol. 1% a 25°C: 22 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Removil Liquid** con concentrazioni variabili dallo 0,8% al 3,0% a seconda della tipologia e del grado di contaminazione presente. Benché come tutti i prodotti caustici **Removil Liquid** svolga il massimo della sua attività a temperature superiori a 50°C, la formulazione ha mostrato ottima capacità detergente e detartarizzante anche a temperatura ambiente, soprattutto nel settore enologico. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza alcalina di circuiti chiusi, serbatoi e tubazioni, impianti CIP a recupero ed a perdere, scambiatori di calore (pastorizzatori, scrematrici, evaporatori).

Detergenza alcalina in tunnel di lavaggio e/o immersione per stampi, vassoi e contenitori vari. Detergenza di riempitrici.





REMOVIL Liquid

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Removil Liquid risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e su superfici trattate con resine fenoliche. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare il formulato lontano dalle temperature estreme. Teme il gelo: conservare a temperatura superiore a 7°C. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: Acido cloridrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Liquid** = mL titolante x 0,12

% (w/w) **Removil Liquid** = mL titolante x 0,18

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 15 netti.

Taniche da kg 25 netti.

Fusti da kg 300 netti.

BIG da kg 1450 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

