



ACID CIP

.....
Détergent détartrant acide pour applications NEP
.....

→ DESCRIPTION

Acid CIP est une formulation à base d'acide nitrique et phosphorique qui permet d'obtenir une solution à fort pouvoir désincrustant capable d'éliminer les résidus inorganiques des surfaces. De plus, il agit comme une couche passivante sur les surfaces en acier inox.

Acid CIP a un large spectre d'applications au sein de l'industrie alimentaire, de l'embouteillage des boissons et du secteur laitier-formager, étant notamment, capable d'éliminer la pierre de lait et de bière. Il est également indiqué pour le secteur zootechnique.

Acid CIP présente un faible effet moussant ce qui le rend idéal pour les applications en CIP.

Acid CIP est utilisable sur les systèmes automatiques, de dosage et de contrôle, via la conductibilité, garantissant un dosage adapté de la formulation.

→ PROPRIETES

Aspect physique: liquide limpide vert

pH: < 2

pH (solution à 5%): < 2

Densité relative à 20°C: 1,20 ± 0,05

Conductibilité sol. 1% à 20°C: 12,3 mS/cm.

Les données physico-chimiques indiquées représentent les caractéristiques typiques du produit dérivant des analyses auxquelles il a été soumis. Ces valeurs ne sont pas à considérer comme des spécifications.

→ MODE D'EMPLOI*

Utiliser **Acid CIP** à des concentrations comprises entre 0,5% et 5,0%, à un intervalle de température allant de préférence de 20 à 70°C. L'exact mode d'emploi est strictement lié au type d'applications, de contamination et du niveau de calcaire présent. Prévoir un rinçage final abondant à l'eau potable.

→ APPLICATION

Désincrustation des circuits fermés, installations CIP à récupération et à perte, cuves et tuyaux. Traitement d'élimination des résidus sur les moules et équipements. Tours évaporatives. Traitement hebdomadaire des installations de traite.





ACID CIP

→ COMPATIBILITE DE LA FORMULATION

Acid CIP est compatible avec la plupart des matériaux normalement présents au sein des industries alimentaires, s'il est utilisé selon les indicateurs du producteur. Ne pas utiliser sur l'aluminium, le cuivre, le fer zingué et sur les surfaces traitées avec des résines phénoliques. En cas de doute, tester sur le type de matériel avant la première utilisation.

→ PRECAUTION POUR MANIPULATION ET STOCKAGE

Conserver dans son emballage d'origine, à l'abri des températures extrêmes. Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

→ CONTROLE DE LA SOLUTION

Prélèvement: 50 mL de solution lavante

Indicateur: phénolphtaléine

Agent titrant: solution d'Hydroxyde de sodium (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid CIP** = mL agent titrant x 0,36

% (w/w) **Acid CIP** = mL agent titrant x 0,43

→ CONDITIONNEMENT

Bidon de 20 Kg.

Bidon de 220 Kg.

Cuve de 1100 Kg.

*Les indications reportées ont été établies pour des conditions d'utilisation classiques. Pour des conditions différentes de celles prévues, comme la dureté de l'eau, du mode opératoire ou des problèmes de nettoyage, il est préférable de nous contacter; notre service technique pourra vous conseiller et collaborer à vos côtés.

