



# CELON MPB

.....  
Detergente ácido para limpieza monofase en circuitos CIP y túneles de lavado  
.....

## → DESCRIPCIÓN

**Celon MPB** es un producto a base de ácido nítrico y ácido láctico con elevado poder detergente y suspensión de residuos orgánicos.

**Celon MPB** posee una amplia aplicación en la industria alimentaria, empresas de embotellado y bebidas, así como industria láctea-quesera debido a su capacidad para eliminar la piedra de leche y de la cerveza.

**Celon MPB** no presenta espumosis lo que le hace ser idóneo para lavados en circuitos CIP y túneles. Su eficacia no se ve afectada por la dureza del agua. Puede ser dosificado mediante sistemas automáticos y control de dosificación debido a su elevada conductividad.

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido amarillo claro

pH: < 2

pH (solución al 3%): < 2

Densidad relativa (a 20°C): 1,15 ± 0,05

Conductividad sol. 1% a 25°C: 14 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan característica típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no contribuyen especificaciones.

## → FORMA DE EMPLEO\*

Utilizar **Celon MPB** en concentraciones entre 0,5 y 3% a temperatura preferiblemente comprendida entre 40°C y 75°C. La dosificación está estrechamente ligada al tipo de aplicación y el nivel de contaminación. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta la completa eliminación de cualquier posible residuo de detergente.

## → CAMPOS DE APLICACIÓN

Detergencia y desincrustación de circuitos cerrados, sistemas CIP, depósitos, tuberías y pasteurizadores. Eliminación de residuos orgánicos e inorgánicos de equipos y utensilios.





## CELON MPB

### → COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

**Celon MPB** resulta compatible con la mayor parte de materiales presentes en la industria alimentaria siempre que se sigan las instrucciones definidas por el fabricante. No usar sobre aluminio, hierro zincado, cobre y resinas fenólicas. No dejar soluciones de producto demasiado tiempo en contacto con las superficies. En caso de duda, valorar sobre el material antes de su aplicación.

### → PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en su embalaje original alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

### → METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado

Indicador: fenoftaleína

Titulante: solución de hidróxido sódico (NaOH) 1N

% (v/v) **Celon MPB** = ml titulante X 0,42

% (w/w) **Celon MPB** = ml titulante X 0,49

### → CONFECCIÓN

Bombonas de 25 kg netos.

Contenedor de 1.100 kg netos.

\*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

