



CELON

.....
Detergente desincrustante ácido para circuitos cerrados
.....

→ DESCRIPCIÓN

Celon es un formulado a base de ácido fosfórico, de baja espumabilidad, que permite obtener una solución desincrustante capaz de eliminar los residuos inorgánicos de las superficies, una acción detergente sobre la suciedad de naturaleza proteica y una acción detergente general gracias a la presencia de tensioactivos. **Celon** se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones en la industria alimentaria, embotellado de bebidas y en la industria lácteo-quesera. Del mismo modo, esta formulación se utiliza ampliamente en el sector zootécnico.

Celon se puede utilizar a través de sistemas de dosificación y control automáticos a través de la conductividad que garantiza la dosificación correcta del formulado.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido verde

pH: < 2

pH (5%): < 2

Densidad: 1,30 ± 0,05

Conductividad solución al 1% a 25°C: 5 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Celon** en concentraciones variables entre 0,5 y 5,0% dependiendo del tipo de aplicación, contaminación y de la cantidad de cal presente. El formulado se puede utilizar a temperaturas entre 20 y 70°C. Realizar un enjuagado final completo con agua potable para eliminar cualquier residuo de la solución.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Detergente ácido y desincrustante de circuitos cerrados, instalaciones CIP de recuperación y pérdida, tanques y tuberías. Limpieza de tanques de recolección de leche y plantas de ordeño. Tratamientos desincrustantes de superficies internas y externas en el sector zootécnico. **Celon** puede ser utilizado para la limpieza de moldes de acero y material plástico en sistemas de inmersión estática y en túneles.





CELON

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Celon es compatible con la mayoría de los materiales presentes normalmente en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. Poner especial atención sobre el aluminio, cobre y hierro galvanizado. No dejar la solución estática en contacto con las superficies durante largos periodos. En caso de duda valorar sobre el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Almacene en el envase original alejado de temperaturas extremas. Consulte la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado.

Indicador: Fenolftaleína.

Titulante: solución de hidróxido sódico (NaOH) 1N.

% (v/v) **Celon** = mL titulante (NaOH 1N) x 0,174

% (w/w) **Celon** = mL titulante (NaOH 1N) x 0,255.

→ CONFECCIÓN

Bombonas de 25 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

