



ACID CIP

.....
Detergente desincrustante ácido para circuitos cerrados
.....

→ DESCRIPCIÓN

Acid CIP es una formulación a base de ácido nítrico y fosfórico que permite obtener una solución con un alto poder desincrustante, capaz de eliminar los residuos inorgánicos de las superficies. También actúa como un agente pasivante para las superficies de acero inoxidable.

Acid CIP se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones en la industria alimentaria, en embotellado de bebidas y en la industria lácteo quesera, entre otras cosas, capaz de eliminar las piedras de leche y de cerveza. Indicado también para el sector ganadero.

Acid CIP presenta baja espumabilidad, lo que lo hace adecuado para aplicaciones CIP.

Acid CIP se puede utilizar a través de sistemas automáticos, de dosificación y control, y a través de la conductividad, lo que garantiza la dosificación correcta de la formulación.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido verde

pH: < 2

pH (solución al 5%): < 2

Densidad relativa a 20°C: 1,20 ± 0,05

Conductividad sol. 1% a 25°C: 12,3 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Utilizar **Acid CIP** en concentraciones variables entre 0,5% y 5,0%, y en un rango de temperatura preferiblemente entre 20 y 70°C. El modo exacto está estrictamente relacionado con el tipo de aplicación, la contaminación y el nivel de piedra caliza presente. Realizar un profundo enjuague final con agua potable.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Descalcificación de circuitos cerrados, sistemas CIP para recuperación y eliminación, tanques y tuberías. Tratamiento de eliminación de residuos mixtos de moldes y equipos. Torres de evaporación. Tratamiento semanal de las plantas de ordeño.





ACID CIP

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Acid CIP resulta compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria, si se utiliza conforme las indicaciones del fabricante. No dejar las soluciones estáticas en contacto con las superficies durante mucho tiempo. En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado

Indicador: Fenolftaleína

Titulante: solución de Hidróxido de sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid CIP** = ml titulante x 0,36

% (p/p) **Acid CIP** = ml titulante x 0,43

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg netos.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

