



ENOIDROSAN

Desinfectante alcalino cloroactivo

→ DESCRIPCIÓN

Enoidrosan es un formulado líquido alcalino clorado idóneo para la limpieza y desinfección tanto automática como manual de instalaciones y equipos del sector lácteo-quesero y de la industria alimentaria en general.

Enoidrosan es capaz de eliminar con facilidad residuos de grasa, proteínas y de circuitos cerrados. La presencia de cloro garantiza además la obtención de una desinfección óptima.

Enoidrosan es particularmente idóneo para los lavados realizados con agua de dureza media (buena acción secuestrante).

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido de color amarillo

pH (100%): > 12

pH (sol. 5%): > 12

Densidad relativa a 20°C: $1,2 \pm 0,05$

Cloro activo: 650 ppm en solución al 1%

Conductividad (sol 1% a 25°C): 5.8 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO

Tras un enjuague inicial con agua aplicar una solución de **Enoidrosan** con concentraciones variables del 0,5% al 4%. Se desaconsejan temperaturas superiores a 50°C. Enjuagado final con agua potable hasta la completa eliminación de cualquier posible residuo de detergente.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Limpieza alcalina y desinfección de circuitos cerrados, tanques, depósitos de refrigeración de leche. Tratamientos de lavado de circuitos abiertos o cerrados y de utensilios por inmersión. Aspersión de superficies y maquinaria.





ENOIDROSAN

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Enoidrosan es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. No utilizar sobre aluminio, cobre, hierro galvanizado y en superficies tratadas con resinas fenólicas. En caso de duda valorar sobre el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas.
Conservar a temperatura superior a 7°C.
Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 ml de solución de lavado
Indicador: Fenolftaleína
Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N

% (v/v) **Enoidrosan** = mL titulante x 1,01
% (p/p) **Enoidrosan** = mL titulante x 1,205

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg.
Big de 1100 kg.

N. Registro: 14-20-04901HA

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

