



# SPINDACEL

.....  
Coadyuvantes de filtración: Spindacel L, Spindacel N, Spindacel R, Spindacel XX  
.....

## → DESCRIPCIÓN TÉCNICA

En las filtraciones por aluvionado continuo, los coadyuvantes de filtración tienen la función de mantener la permeabilidad constante de la precapa filtrante retrasando la colmatación. Estos coadyuvantes forman una estructura porosa que se mantiene inalterada durante toda la filtración y se liga estrechamente con las partículas que forman el turbio. Haciendo de esta forma incompresible la precapa porosa que, de esta forma, se renueva continuamente.

Los **Spindacel** se obtienen mezclando perlitas expandidas de diferente granulometría y porosidad con celulosas especiales. Los **Spindacel** se caracterizan por un bajo peso específico que permite ahorros de coadyuvante del 20-30% respecto a las tradicionales tierras fósiles. Los Spindacel se encuentran libres de diatomeas, por lo que no presentan riesgos para la salud.

## → COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Perlita y celulosa.

**Spindacel L:** para filtraciones cerradas de líquidos alimentarios.

Permeabilidad media L/m<sup>2</sup>/min: 55-75

**Spindacel N:** para filtraciones abrillantadoras de líquidos alimentarios.

Permeabilidad media L/m<sup>2</sup>/min: 60-80

**Spindacel R:** coadyuvante de aluvionado muy fino y de baja velocidad de flujo para filtraciones de tipo abrillantante.

Permeabilidad media L/m<sup>2</sup>/min: 65-85

**Spindacel XX:** para filtraciones de líquidos muy turbios, con altos porcentajes de sólidos suspendidos.

Permeabilidad media L/m<sup>2</sup>/min: 160-200.

## → DOSIS DE EMPLEO

**Spindacel L:** en aluvionado 20-100 g/hL.

**Spindacel N:** en aluvionado 20-100 g/hL.

**Spindacel R:** en aluvionado 20-100 g/hL.

**Spindacel XX:** en aluvionado 20-100 g/hL.

## → CONSERVACIÓN Y CONFECCIÓN

Conservar en lugar fresco y aireado.

Sacos de 18 o 20 kg.

