



SINTOLUBE

.....
Lubrificante silicónico indicado para envases de PET y cartón polilaminado
.....

→ DESCRIPCIÓN TÉCNICAS

Sintolube es un lubricante líquido sintético, a base de silicona, para cintas transportadoras de envases para líquidos en PET y cartón polilaminado de utilización en el sector alimentario, cosmético o farmacéutico.

Sintolube se utiliza con cintas de plástico y es compatible con las tintas presentes en los envases.

Sintolube se muestra insensible a la dureza del agua de dilución y está especialmente estudiado para evitar posibles fenómenos de stress cracking frente al PET.

Sintolube utilizado en concentraciones óptimas no presenta fenómenos de espumabilidad.

→ COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: Líquido blanco

pH (100%): $3,5 \pm 0,5$

pH (en solución al 0,6%): $7,0 \pm 0,5$

Densidad relativa a 20°C: $1,0 \pm 0,05$

Contenido en fósforo (P): ausencia.

Olor: inodoro.

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

La distribución de **Sintolube** debe realizarse mediante sistemas centralizados de alta precisión tipo Lubimaster, subdividiendo el sistema en zonas en el caso de líneas particularmente largas o complejas y utilizando boquillas de pulverización por venteo.

Asegura un flujo correcto de los envases en las cintas transportadoras y permitir un elevado rendimiento de las instalaciones. La concentración de uso está comprendida entre 0,2% y 0,6% en función de la velocidad de deslizamiento de las líneas y de la frecuencia de pulverización. La compatibilidad con los materiales de los envases debe valorarse en cualquier caso antes de aplicar el producto.

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Lubricación de cintas de acero y plástico.





SINTOLUBE

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Sintolube es compatible con todos los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica, siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. En caso de duda, valorar sobre el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, alejado de temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

No disponible.

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

