



REMOFOAM

.....

Espumadetergente de alta alcalinidad

.....

→ DESCRIPCIÓN

Remofoam es un detergente espumógeno de elevada alcalinidad para el lavado diario de las superficies con contaminación crítica presentes en la industria alimentaria en general y en el sector zootécnico.

Remofoam es capaz de eliminar eficazmente diversos tipos de contaminación orgánica densa como grasas animales y vegetales cocidos, suciedad grasa y carbonosa de hornos y freidoras.

Remofoam posee un óptimo poder de agarre sobre las superficies verticales.

Remofoam puede ser aplicado en una amplia gama de equipos de dispensación (Easyfoam, Combifoam, lanza de espuma, sistemas centralizados, ...).

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido marrón

pH: > 12

pH (sol. 6% a 20°C): >12

Densidad relativa a 20°C: 1,45 ± 0,05

Conductividad (sol 1% a 25°C): 20 mS/cm

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

→ FORMA DE EMPLEO*

Realizar un prelavado con agua (temperatura indicada de 35°C a 50°C) seguido de pulverización de espuma de **Remofoam** directamente sobre la superficie a lavar en concentración comprendida entre el 3% y el 10% en función del tipo de suciedad y el nivel de contaminación. Después de 10-15 minutos de contacto realizar un enjuagado final profundo con agua potable para eliminar eventuales trazas de la solución de lavado. Evitar contactos prolongados con la superficie (>1 hora).

→ CAMPOS DE APLICACIÓN

Remofoam se utiliza para la limpieza de paredes, suelos, exterior de equipos y líneas, tablas y cintas transportadoras, salas de ahumado, freidoras industriales y líneas conectadas.





REMOFOAM

→ COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

Remofoam es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado por el fabricante. Evitar el contacto con aleaciones ligeras (aluminio, hierro zincado). En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo.

→ PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Teme al frío - conservar a temperatura superior a 7°C. Consultar la ficha de datos de seguridad.

→ METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Muestra: 50 mL de solución de lavado

Indicador: Fenolftaleína

Titulante: Ácido clorhídrico (HCl) 1N

% (v/v) **Remofoam** = mL titulante x 0,142

% (p/p) **Remofoam** = mL titulante x 0,206

→ CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg.

*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

