



# PERCISAN

.....  
Formulado con propiedades oxidantes  
.....

## → DESCRIPCIÓN

**Percisan** es un desinfectante a base de ácido cítrico y peróxido de hidrogeno, apto para el uso en industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y en el sector zootécnico. La ausencia de olor propio amplía la posibilidad de utilización.

**Percisan** no es espumógeno, es fácil de enjuagar, sensible a sustancias orgánicas e insensible a la dureza del agua. Por estas características propias, se aconseja su uso en instalaciones de recirculación CIP, donde se puede aplicar con sistemas automáticos de dosificación por inyección. La acción oxidante permite obtener incluso propiedades deodorantes y decolorantes.

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incoloro

PH (100%): < 2

pH (sol. 1%): 2,92-2,97

Densidad relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Olor: ausente.

Los datos químico-físicos indicados representan características típicas del producto derivados de los análisis a los que ha sido sometido. Estos valores no constituyen especificaciones.

## → FORMA DE EMPLEO\*

Utilizar **Percisan** con concentraciones comprendidas entre 0,8% y el 1% en función del tipo y grado de contaminación presente. Realizar un enjuagado final con agua potable hasta completa eliminación de cualquier posible residuo. El formulado no debe estar en contacto directo o indirecto con los alimentos. Utilizar en frío a temperatura inferior a 40°C.

Se desaconseja mantener las instalaciones de envasado durante largo tiempo sobretodo en presencia de agua con contenidos de cloruros en concentraciones superiores a 25 mg/L.

## → CAMPOS DE APLICACIÓN

Tratamiento por recirculación de circuitos cerrados (tuberías, depósitos y llenadoras). Tratamientos de instrumentos, partes desmontables y utensilios por inmersión. Higiene de moldes y botellas (vidrio y PET) después del lavado. Tratamiento de las instalaciones de ordeño del sector zootécnico.





## PERCISAN

### → COMPATIBILIDAD DE LA FORMULACIÓN

**Percisan** es compatible con la mayoría de los materiales normalmente presentes en la industria alimentaria siempre que sea utilizado según lo indicado. No utilizar en aluminio, cobre, y bronce. En caso de duda, valorar si es posible la aplicación en el material antes de utilizarlo.

### → PRECAUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN Y EL ALMACENAJE

Conservar en el envase original, evitando la exposición a temperaturas extremas. Consultar la ficha de datos de seguridad.

### → METODOLOGÍA DE TITULACIÓN

Disponibles bajo petición.

### → CONFECCIÓN

Bombona de 25 kg.  
Bombona de 200 kg.  
Big de 1000 kg.

\*Las informaciones indicadas se han establecido para condiciones normales de uso. En condiciones que difieran de la norma, por ejemplo: en función de la dureza del agua, del método de trabajo o por problemas de limpieza, aconsejamos nos consulten; nuestro servicio técnico estará encantado de aconsejarle y de colaborar con ustedes.

