



ADDING OX

.....
Aditivo para soluções alcalinas
.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Adding OX é um aditivo líquido para soluções de lavagem alcalinas, capaz de ajudar a remoção de sujeiras orgânicas resistentes, presentes em todos os setores da indústria alimentar.

Adding OX adicionado nas soluções detergentes alcalinas melhora a eficácia detergente do sistema, reduzindo os tempos.

Adding OX pode ser adicionado com sistemas automáticos de dosagem, de modo proporcional sobre a solução detergente alcalina. Garantir que o oxigênio gerado possa sair do equipamento.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incolor

pH: < 2

pH (solução a 0,5% a 20°C): $7,0 \pm 0,5$

Densidade relativa a 20°C: $1,20 \pm 0,05$ g/mL

Conteúdo em fósforo (P): <1 g/kg

Os dados químico-físicos indicados representam características típicas do produto derivantes das análises às quais este é submetido. Estes valores não constituem especificação.

→ MODO DE APLICAR*

A concentração de uso indicativa de **Adding OX** está compreendida entre 0,2-0,5% dosado na solução detergente cáustica e utilizado em temperaturas superiores a 60°C. A exata concentração depende do tipo de aplicação e da contaminação presente; o uso em sistemas CIP requer atenção, garantindo que resíduos não estejam presentes no interior do sistema. Providenciar um enxágue final cuidadoso efetuado com água potável.

Aconselha-se manter equipamentos fechados em presença de águas contendo concentrações de cloro superiores a 50 mg/L.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Adding OX encontra emprego nas lavagens de equipamentos (CIP, espumas, etc.) onde se queira potencializar a ação desincrustrante/desagregadora e higienizante da solução alcalina de lavagem, e em casos particulares, em aplicação não combinada.

Os principais setores de emprego são:

- Setor de laticínios: na lavagem de todas as linhas fechadas e em especial para pasteurizadores e





ADDING OX

esterilizadores, polivalentes e tanques de resfriamento.

- Setor Cerveja: em adição à soda na lavagem de tanques de cozimento e para os "cooler".
- Setor Soft Drinks: para as linhas fechadas e as enchedoras de garrafas, de modo especial no caso de bebidas com cor.
- Setor Sucos de Fruta: para as linhas fechadas e as enchedoras de garrafas, onde contribui para o destaque das pectinas.
- Setor Conservas Vegetais: para as linhas e equipamentos fechados em geral.

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Adding OX resulta compatível com a maior parte dos materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares se utilizado conforme as indicações do produto. Em caso de dúvidas avaliar cada material em individual antes da utilização.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, afastado de temperaturas extremas. Consultar a ficha de segurança.

→ EMBALAGENS

Bombonas de 25 kg.
Big com 1.000 kg.

*As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

