

PROCEDIMIENTOS DE LAVADO AEB

**MÁS
RENDIMIENTO**

**AHORRO
MÁXIMO**

**MENOR
CONSUMO**



Descubra una nueva forma de ahorrar con los innovadores procedimientos de limpieza CIP de un solo paso AEB

Tu elección para obtener la máxima productividad con menor consumo de energía, producto y agua.

AEB[®]

Sistemas de trabajo AEB LA SOLUCIÓN CONTRA EL AUMENTO DE LOS COSTES DE ENERGÍA Y MATERIAS PRIMAS

PROCEDIMIENTOS CLÁSICOS

Desde hace casi un siglo, la industria alimentaria utiliza prácticas de **limpieza por recirculación** a través de sistemas cada vez más sofisticados que permiten la **automatización de procesos** y la **recuperación de soluciones de lavado al final de las recirculaciones**.

Los trámites más habituales son:

- 1 PRE-LAVADO INICIAL
- 2 Recirculación de solución alcalina (sosa 1-1,5% como NaOH)
- 3 ACLARADO INTERMEDIO
- 4 Recirculación de solución ácida (ácido nítrico 1-1,5% como HNO₃)

- 5 ACLARADO FINAL

Para la preparación de soluciones alcalinas y ácidas se utilizan materias primas como la sosa cáustica y el ácido nítrico o formulaciones que contienen tensioactivos y secuestrantes que aumentan el rendimiento de los ciclos de lavado.

PROCEDIMIENTOS MONOFÁSICOS AEB

Los **procedimientos de lavado monofásico**, cada vez más difundidos, son una **alternativa sostenible** para el productor y el medio ambiente. **Basados en el uso de productos ácidos o alcalinos con acción quelante**, reducen los pasos necesarios para el lavado a los siguientes:

- 1 PRE-LAVADO INICIAL
- 2 Recirculación de solución monofásica (producto 1,5-2%)
- 3 ACLARADO FINAL

La **eliminación de dos fases del procedimiento de lavado** (el enjuague intermedio y la segunda circulación de la solución detergente) conduce a un **ahorro de tiempo y agua**, así como a una **reducción significativa de los costos de energía** para calentar la solución de lavado y para el funcionamiento de las bombas de recirculación.

La innovación AEB LAS VENTAJAS DE LOS PROCEDIMIENTOS CIP MONOFÁSICOS CÁUSTICOS O ÁCIDOS

Para contener los costes totales de lavado ofrecemos **PROTOSCOLOS ESPECÍFICOS EN MONOFÁSICOS CÁUSTICOS O ÁCIDOS**, probados en el tiempo y extremadamente cómodos frente a los lavados tradicionales y otras propuestas de detergentes monofásicos.



MENOR CONSUMO DE PRODUCTO



Las soluciones de lavado monofase con formulados AEB no producen espuma, tienen una tasa de recuperación muy alta en comparación con las soluciones tradicionales y requieren **concentraciones de producto más bajas**.

AHORRO DE AGUA



El enjuague de superficies en contacto con soluciones menos concentradas, especialmente si son menos cáusticas, requiere menos agua que aquellas en contacto con soluciones más concentradas. Durante la prueba, con el simple uso de papeles indicadores de pH, es posible determinar el tiempo necesario para el enjuague de cada línea de lavado.

AHORRO DE ENERGÍA



Los procedimientos AEB monofásicos permiten **operaciones eficientes a temperaturas entre 65 y 75°C** mientras que, con las soluciones tradicionales, es necesario trabajar al menos a 75°C. Además, el mayor consumo de solución debido a la formación de la espuma implica un derroche de energía térmica para calentar la parte de la solución a reintegrar.

MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LAS PLANTAS



El menor tiempo que requieren los procedimientos monofásicos AEB frente a los lavados tradicionales, además de traducirse en un ahorro energético, implica un **mayor aprovechamiento de los sistemas en las fases de producción frente a las de lavado**.

LAS FORMULACIONES AEB PARA EL LAVADO MONOFÁSICO

DESCUBRE
NUESTRA
PROPUESTA



DAIRY MPV

Detergente alcalino con acción secuestrante para lavado monofásico.

Es adecuado para **aguas con dureza media-alta** para la detergencia de recuperación de líneas cerradas sujetas a intercambio de calor en la industria alimentaria y láctea.



CELON MPB

Detergente ácido para lavado CIP monofásico y túnel de lavado monoproducto.

A base de ácido nítrico y ácido láctico, CELON MPB tiene un alto poder detergente y suspensor de residuos orgánicos. Se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones en la industria del embotellado de alimentos y bebidas.

CONTACTA CON NUESTRO SERVICIO TÉCNICO-COMERCIAL: juntos estudiaremos los procedimientos de lavado más adecuados para optimizar costes y consumos.

ESCRIBE

sac@aebandina.cl

VISITA NUESTRA WEB

aeb-group.com

Longitudinal Sur Km. 103,
Rosario-Rengo, VI Región (Chile)
Tel: +56 72 2586953

